

辽 宁 省 地 方 标 准

DB21/ T 1237. 2—XXXX

代替 DB21/ T 1237—2020

行业用水定额 第 2 部分：工业

（征求意见稿）

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

辽宁省市场监督管理局 发布

目 次

前 言	1
行业用水定额 第2部分：工业	1
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 用水行业分类与代码	3
5 用水定额适用条件	3
6 用水定额表	4
B 采矿业	4
B06 煤炭开采和洗选业	4
表 1 B061 烟煤和无烟煤开采洗选用水定额	4
B07 石油和天然气开采业	4
表 2 B071 石油开采用水定额	4
表 3 B072 天然气开采用水定额	4
B08 黑色金属矿采选业	4
表 4 B081 铁矿采选用水定额	4
表 5 B082 锰矿、铬矿采选用水定额	4
B09 有色金属矿采选业	4
表 6 B091 常用有色金属矿采选用水定额	4
表 7 B092 贵金属矿采选用水定额	4
表 8 B093 稀有稀土金属矿采选用水定额	5
B10 非金属矿采选业	5
表 9 B101 土砂石开采用水定额	5
表 10 B102 化学矿开采	5
表 11 B109 石棉及其他非金属矿采选用水定额	5
C 制造业	5
C13 农副食品加工业	5
表 12 C131 谷物磨制用水定额	5
表 13 C132 饲料加工用水定额	5
表 14 C133 植物油加工用水定额	5
表 15 C134 制糖业用水定额	5
表 16 C135 屠宰及肉类加工用水定额	5
表 17 C136 水产品加工用水定额	5
表 18 C137 蔬菜、菌类、水果和坚果加工用水定额	6
表 19 C139 其他农副食品加工用水定额	6
C14 食品制造业	6
表 20 C141 焙烤食品制造用水定额	6
表 21 C142 糖果、巧克力及蜜饯制造用水定额	6
表 22 C143 方便食品制造用水定额	6
表 23 C144 乳制品制造用水定额	6
表 24 C145 罐头食品制造用水定额	7
表 25 C146 调味品、发酵制品制造用水定额	7

表 26 C149 其他食品制造用水定额	7
C15 酒、饮料和精制茶制造业	7
表 27 C151 酒的制造用水定额	7
表 28 C152 饮料制造用水定额	8
C16 烟草制品业	9
表 29 C161 烟叶复烤业用水定额	9
表 30 C162 卷烟制造用水定额	9
C17 纺织业	9
表 31 C171 棉纺织及印染精加工用水定额	9
表 32 C172 毛纺织及染整精加工用水定额	9
表 33 C173 麻纺织及染整精加工用水定额	10
表 34 C174 丝绢纺织及印染精加工用水定额	10
表 35 C175 化纤织造及印染精加工用水定额	11
表 36 C176 针织或钩针编织物及其制品制造用水定额	11
C18 纺织服装、服饰业	11
表 37 C183 服饰制造用水定额	11
C19 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业	12
表 38 C191 皮革鞣制加工用水定额	12
表 39 C192 皮革制品制造用水定额	12
表 40 C193 毛皮鞣制及制品加工用水定额	12
表 41 C194 羽毛(绒)加工及制品制造用水定额	13
表 42 C195 制鞋业	13
C20 木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业	13
表 43 C201 木材加工用水定额	13
表 44 C202 人造板制造用水定额	14
表 45 C203 木质制品制造用水定额	14
C21 家具制造业	14
表 46 C211 木质家具制造用水定额	14
表 47 C213 金属家具制造用水定额	14
表 48 C219 其他家具制造用水定额	14
C22 造纸和纸制品业	14
表 49 C221 纸浆制造用水定额	14
表 50 C222 造纸用水定额	15
C23 印刷和记录媒介复制业	15
表 51 C231 印刷用水定额	15
C24 文教、工美、体育和娱乐用品制造业	15
表 52 C241 文教办公用品制造用水定额	15
表 53 C242 乐器制造用水定额	15
C25 石油加工、炼焦和核燃料加工业	15
表 54 C251 精炼石油产品制造用水定额	15
表 55 C252 煤炭加工用水定额	15
C26 化学原料和化学制品制造业	16
表 56 C261 基础化学原料制造用水定额	16

表 57	C262 肥料制造用水定额	18
表 58	C263 农药制造用水定额	19
表 59	C264 涂料、油墨、颜料及类似产品制造用水定额	19
表 60	C265 合成材料制造用水定额	19
表 61	C266 专用化学产品制造用水定额	19
表 62	C267 炸药、火工及焰火产品制造用水定额	20
表 63	C268 日用化学产品制造用水定额	20
C27 医药制造业	20	
表 64	C271 化学药品原料药制造用水定额	20
表 65	C272 化学药品制剂制造用水定额	21
表 66	C273 中药饮片加工用水定额	21
表 67	C274 中成药制造用水定额	21
表 68	C275 兽用药品制造用水定额	22
表 69	C276 生物药品制品制造用水定额	22
C28 化学纤维制造业	22	
表 70	C281 纤维素纤维原料及纤维制造业用水定额	22
表 71	C282 合成纤维制造业用水定额	22
C29 橡胶和塑料制品业	23	
表 72	C291 橡胶制品业用水定额	23
表 73	C292 塑料制品业用水定额	23
C30 非金属矿物制品业	23	
表 74	C301 水泥、石灰和石膏制造用水定额	23
表 75	C302 石膏、水泥制品及类似制品制造用水定额	24
表 76	C303 砖瓦、石材等建筑砌块制造用水定额	24
表 77	C304 玻璃制造用水定额	24
表 78	C305 玻璃制品制造用水定额	25
表 79	C307 陶瓷制品制造用水定额	25
表 80	C308 耐火材料制造用水定额	25
表 81	C309 石墨及其他非金属矿物制品制造用水定额	25
C31 黑色金属冶炼和压延加工业	25	
表 82	C311 炼铁用水定额	25
表 83	C312 炼钢用水定额	26
表 84	C313 钢压延加工用水定额	26
表 85	C314 铁合金冶炼用水定额	26
C32 有色金属冶炼和压延加工业	27	
表 86	C321 常用有色金属冶炼用水定额	27
表 87	C322 贵金属冶炼用水定额	27
表 88	C323 稀有稀土金属冶炼用水定额	27
表 89	C324 有色金属合金制造用水定额	27
表 90	C326 有色金属压延加工用水定额	27
C33 金属制品业	27	
表 91	C331 结构性金属制品制造用水定额	27
表 92	C332 金属工具制造用水定额	27
表 93	C333 集装箱及金属包装容器制造用水定额	28
表 94	C334 金属丝绳及其制品制造用水定额	28
表 95	C335 建筑、安全用金属制品制造用水定额	28
表 96	C336 金属表面处理及热处理加工用水定额	28
表 97	C339 铸造及其他金属制品制造用水定额	28

C34 通用设备制造业	28
表 98 C341 锅炉及原动设备制造用水定额	28
表 99 C342 金属加工机械制造用水定额	28
表 100 C343 物料搬运设备制造用水定额	28
表 101 C344 泵、阀门、压缩机及类似机械制造用水定额	29
表 102 C345 轴承、齿轮和传动部件制造用水定额	29
表 103 C346 烘炉、风机、包装等设备制造用水定额	29
表 104 C348 通用零部件制造用水定额	29
表 105 C349 其他通用设备制造用水定额	29
C35 专用设备制造业	29
表 106 C351 采矿、冶金、建筑专用设备制造用水定额	29
表 107 C352 化工、木材、非金属加工设备制造用水定额	29
表 108 C354 印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造用水定额	30
表 109 C355 纺织、服装和皮革加工专用设备制造用水定额	30
表 110 C357 农、林、牧、渔专用设备制造用水定额	30
表 111 C358 医疗仪器设备及器械制造用水定额	30
表 112 C359 环保、社会公共服务及其他专用设备制造用水定额	30
C36 汽车制造业	30
表 113 C361 汽车整车制造用水定额	30
表 114 C366 汽车车身、挂车的制造用水定额	30
表 115 C367 汽车零部件及配件制造用水定额	30
C37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业	30
表 116 C371 铁路运输设备制造用水定额	30
表 117 C373 船舶及相关装置制造用水定额	31
表 118 C375 摩托车制造用水定额	31
表 119 C376 自行车制造用水定额	31
C38 电气机械和器材制造业	31
表 120 C381 电机制造用水定额	31
表 121 C382 输配电及控制设备制造业用水定额	31
表 122 C383 电线、电缆、光缆及电工器材制造用水定额	31
表 123 C384 电池制造用水定额	31
表 124 C385 家用电力器具制造用水定额	31
表 125 C387 照明器具制造用水定额	31
C39 计算机、通信和其他电子设备制造业	32
表 126 C391 计算机制造用水定额	32
表 127 C393 广播电视设备制造用水定额	32
表 128 C395 电视机制造用水定额	32
表 129 C397 电子器件制造用水定额	32
表 130 C398 电子元件及电子专用材料制造用水定额	32
C40 仪器仪表制造业	32
表 131 C401 通用仪器仪表制造用水定额	32
表 132 C402 专用仪器仪表制造用水定额	32
表 133 C403 钟表与计时仪器制造用水定额	32
表 134 C404 光学仪器制造用水定额	32
C43 金属制品、机械和设备修理业	33
表 135 C433 专用设备修理用水定额	33
表 136 C434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理用水定额	33

D 电力、燃气及水的生产和供应业	33
D44 电力、热力生产和供应业	33
表 137 D441 电力生产用水定额	33
表 138 D443 电力、热力的生产和供应业用水定额	34
D45 燃气生产和供应业	34
表 139 D451 煤气生产和供应业用水定额	34
附录 A（资料性附录） 工业用水定额计算方法	35
附录 B（资料性附录） 外购水量、外供水量计算	36
附录 C（资料性附录） 软化水、除盐水、蒸汽及凝结水折算系数的计算	37
附录 D（资料性附录） 不同酒精浓度原酒产量的折算	38
附录 E（资料性附录） 11° P 原麦汁浓度标准品的折算方法	39
附录 F（资料性附录） 基准纺织染整产品产量的计算	40
附录 G（资料性附录） 精、粗梳毛织物标准品产量的折算方法	41
附录 H（资料性附录） 基准麻织物产品产量的计算	42
附录 I（资料性附录） 基准桑蚕、柞蚕丝织物产量的计算	43
附录 J（资料性附录） 涤纶长丝织物和锦纶长丝标准品产量的计算	44
附录 K（资料性附录） 锦纶 6 折算标准品的计算	46
附录 L（资料性附录） 掺外加剂时混凝土用水定额的计算	47
附录 M（资料性附录） 金属船舶修正总吨年产量的计算方法	48

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 DB21/T 1237《行业用水定额》的第2部分。DB21/T 1237 分为以下部分：

- 第1部分：农业
- 第2部分：工业
- 第3部分：建筑业、服务业及居民生活

本文件代替 DB21/T 1237—2020《行业用水定额》中采矿业，制造业，电力、燃气及水的生产和供应业部分，与 DB21/T 1237—2020 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 本文件中行业分类与代码依据 GB/T 4754—2017 进行重新编制；
- 修订了规范性引用文件；
- 删除了工业用水定额领跑值；
- 修订了烟煤和无烟煤的开采洗选的选煤用水定额；
- 修订了陆地石油开采的天然原油开采用水定额；
- 修订了陆地天然气开采的天然气开采用水定额；
- 修订了铅锌矿采选的铅锌矿选矿用水定额；
- 增加了金矿采选的金矿开采和金矿选矿用水定额；
- 修订了化学矿开采的硼矿开采用水定额；
- 增加了化学矿开采的硼矿选矿用水定额；
- 修订了其他饲料加工的饲料用水定额；
- 增加了蔬菜加工的酸菜用水定额；
- 修订了方便面的用水定额；
- 修订了液体乳制造的产品名称和用水定额；
- 修订了乳粉制造的乳粉用水定额；
- 增加了其他乳制品制造的炼乳和再制干酪用水定额；
- 修订了罐头食品制造的肉、禽类罐头，水产品罐头，蔬菜、水果罐头，其他罐头用水定额；
- 修订了味精制造的用水定额；
- 修订了酱油、食醋及类似制品的制造的酱油、食醋用水定额；
- 修订了其他调味品、发酵制品制造中的酵母制品、酵母衍生制品、柠檬酸用水定额；
- 修订了冷冻饮品及食用冰制造的雪糕、冰棍、冰淇淋用水定额；
- 修订了酒精制造的产品名称和用水定额；
- 修订了白酒制造、啤酒制造、葡萄酒制造的用水定额；
- 修订了碳酸饮料制造的用水定额；
- 修订了瓶（罐）装饮用水制造中的产品名称和用水定额；
- 修订了果菜汁及果菜汁饮料制造中的产品名称和用水定额；
- 修订了含乳饮料和植物蛋白饮料制造的产品名称和用水定额；
- 修订了茶饮料及其他饮料制造的产品名称和用水定额；
- 修订了卷烟制造的用水定额；
- 增加了棉印染精加工的棉印染产品、化纤印染产品和棉、化纤混纺印染产品用水定额；
- 修订了毛条和毛纱线加工的洗净毛条和炭化毛用水定额；
- 修订了毛织造加工中的产品名称和用水定额；
- 修订了毛皮鞣制加工行业代码、羊皮的用水定额

——增加了木竹浆制造中溶解级木浆、漂白化学竹浆、溶解级竹浆、本色化学竹浆的用水定额；

——修订了木竹浆制造中漂白化学木浆、本色化学木浆、化学机械木浆的用水定额；

——增加了非木竹浆制造中漂白脱墨废纸浆的用水定额；

——修订了非木竹浆制造中漂白化学非木浆、脱墨废纸浆、未脱墨废纸浆的用水定额；

——修订了机制纸及纸板制造的箱纸板、白纸板、瓦楞原纸、新闻纸、未涂布印刷书写纸、生活用纸的用水定额；

——修订了煤制合成气生产中煤制合成天然气的用水定额；

——修订了无机酸制造中工业硫酸、盐酸、湿法磷酸的用水定额；

——修订了有机化学原料制造中环氧丙烷的用水定额；

——增加了有机化学原料制造中赖氨酸盐、TDI、丁酯、己二酸、DOP、丁二烯、环氧乙烷的用水定额；

——修订了有机化学原料制造中精对苯二甲酸、醋酸乙烯、有机硅的用水定额；

——修订了氮肥制造中尿素、碳酸氢铵、氯化铵、氨水、碳铵、磷酸氢钙、磷酸一铵、磷酸二铵、磷酸氢二氨、硝酸磷肥、过磷酸钙、重过磷酸钙的用水定额；

——修订了工业颜料制造中钛白粉的用水定额；

——修订了染料制造中分散染料、还原染料、有机染料的用水定额；

——修订了初级形态的塑料及合成树脂制造中乙烯、丙烯的用水定额；

——修订了合成橡胶制造中硅橡胶、丁苯橡胶、混炼胶的用水定额；

——修订了肥皂及合成洗涤剂制造中肥皂、洗涤剂、洗衣粉的用水定额；

——修订了化学药品原料药制造中维生素C（化学原料药）、维生素B2、维生素E、青霉素工业盐（化学药物中间体）的用水定额；

——增加了基因工程药物和疫苗制造中人用狂犬病疫苗的用水定额；

——修订了人造纤维制造中粘胶长丝、粘胶短纤维的用水定额；

——修订了人轮胎制造中轮胎外胎、轮胎内胎、翻新轮胎的用水定额；

——修订了水泥制造中水泥的用水定额；

——修订了建筑用石加工中天然石材的用水定额；

——增加了建筑用石加工中合成石材的用水定额；

——修订了平板玻璃制造中平板玻璃的用水定额；

——修订了耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造中耐火材料、耐火砖的用水定额；

——增加了其他非金属矿物制造中硅片、单晶硅棒的用水定额；

——增加了炼铁中烧结余热发电、烧结脱硫、球团脱硫的用水定额；

——修订了炼铁中生铁的产品名称；

——修订了铁合金冶炼中高铬合金、硅锰合金、硼铁合金、锰铁合金、硅铁合金的用水定额；

——修订了铝冶炼中氧化铝的用水定额；

——修订了镁冶炼中镁冶炼、轻烧氧化镁的用水定额；

——修订了铝压延加工中铝材的用水定额；

——修订了金属切削机床制造中机床的用水定额；

——修订了轴承制造中轴承的用水定额；

——修订了汽车整车制造中大型客车、中型卡车、轻型货车、轿车的用水定额；

——修订了电动机制造中电动机的用水定额；

——修订了家用制冷电器具制造中电冰箱的用水定额；

——修订了家用影视设备制造中彩色电视机的用水定额；

——修订了核力发电中核力发电企业的用水定额；

- 增加了风力发电的用水定额；
- 增加了太阳能发电中光伏的用水定额；
- 增加了热力生产和供应中换热站的用水定额；
- 删除了原标准中“附录 F（资料性附录）”不同浓度酒精产品产量的折算；
- 增加了“附录 E（资料性附录）”11°P 原麦汁浓度标准品的折算方法；
- 修改原标准中“附录 J（资料性附录）”精准精梳、粗疏毛织物用水定额系数的计算为“附录 G（资料性附录）”精、粗梳毛织物标准品产量的折算方法；

本文件由辽宁省水利厅提出并归口。

本文件由辽宁省水利水电科学研究院有限责任公司负责起草。

本文件主要起草人：

本文件 2003 年 7 月首次发布，2008 年 12 月第一次修订，2015 年 5 月第二次修订，2020 年 12 月第三次修订，本次为第四次修订。

本文件发布实施后，任何单位和个人如有问题、意见和建议均可以通过来电、来函等方式进行反馈，我们将及时答复并认真处理，根据实际情况依法进行评估和复审。

归口单位通讯地址：辽宁省沈阳市和平区十四纬路 5 号 联系电话：024-62181301

起草单位通讯地址：辽宁省沈阳市和平区十四纬路 5 号 联系电话：024-62171228

引 言

取水量核定是国家实施取水许可制度、实行计划用水管理和开展水资源论证的基础。用水定额标准是核定取水量的重要依据,是国家考核行业和企业水资源利用效率,评价企业节水水平的主要指标之一,也是落实最严格水资源管理制度的重要手段。

DB21/T 1237《行业用水定额》将根据不同行业的用水特点,明确其取水量范围、取水量供给范围以及取水量的计量,规定取水定额的计算方法,划分定额指标等级,并对定额管理做出要求。

DB21/T 1237 拟由以下部分构成:

- 第 1 部分: 农业
- 第 2 部分: 工业
- 第 3 部分: 建筑业、服务业及居民生活

行业用水定额 第2部分：工业

1 范围

本文件规定了采矿业，制造业，电力、燃气及水的生产和供应业等3行业用水的定额。

本文件适用于本省开展取水许可管理、建设项目水资源论证、下达取（用）水计划、用水及节水评估等工作。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4754—2017 国民经济行业分类与代码
- GB/T 12452—2022 企业水平衡测试通则
- GB/T 32716—2016 用水定额编制技术导则
- GB/T 7119—2018 节水型企业评价导则
- GB/T 18820—2023 工业用水定额编制通则
- GB/T 18916.1—2021 取水定额 第1部分：火力发电
- GB/T 18916.2—2022 取水定额 第2部分：钢铁联合企业
- GB/T 18916.3—2022 取水定额 第3部分：石油炼制
- GB/T 18916.4—2022 取水定额 第4部分：纺织染整产品
- GB/T 18916.5—2022 取水定额 第5部分：造纸产品
- GB/T 18916.6—2023 取水定额 第6部分：啤酒
- GB/T 18916.7—2023 取水定额 第7部分：酒精
- GB/T 18916.8—2017 取水定额 第8部分：合成氨
- GB/T 18916.9—2022 取水定额 第9部分：（谷氨酸钠）味精
- GB/T 18916.10—2021 取水定额 第10部分：化学制药产品
- GB/T 18916.11—2021 取水定额 第11部分：选煤
- GB/T 18916.12—2023 取水定额 第12部分：氧化铝
- GB/T 18916.13—2024 取水定额 第13部分：乙烯和丙烯
- GB/T 18916.14—2023 取水定额 第14部分：毛纺织产品
- GB/T 18916.15—2024 取水定额 第15部分：白酒制造
- GB/T 18916.16—2023 取水定额 第16部分：电解铝
- GB/T 18916.17—2016 取水定额 第17部分：堆积型铝土矿生产
- GB/T 18916.18—2015 取水定额 第18部分：铜冶炼生产
- GB/T 18916.19—2015 取水定额 第19部分：铅冶炼生产
- GB/T 18916.20—2016 取水定额 第20部分：化纤长丝织造产品
- GB/T 18916.21—2016 取水定额 第21部分：真丝绸产品
- GB/T 18916.22—2016 取水定额 第22部分：淀粉糖制造
- GB/T 18916.23—2015 取水定额 第23部分：柠檬酸制造
- GB/T 18916.24—2016 取水定额 第24部分：麻纺织产品
- GB/T 18916.25—2016 取水定额 第25部分：粘胶纤维产品
- GB/T 18916.26—2017 取水定额 第26部分：纯碱
- GB/T 18916.27—2017 取水定额 第27部分：尿素
- GB/T 18916.28—2017 取水定额 第28部分：工业硫酸
- GB/T 18916.29—2017 取水定额 第29部分：烧碱
- GB/T 18916.30—2017 取水定额 第30部分：炼焦

GB/T 18916.31—2017	取水定额	第 31 部分：钢铁行业烧结/球团
GB/T 18916.32—2017	取水定额	第 32 部分：铁矿选矿
GB/T 18916.33—2018	取水定额	第 33 部分：煤间接液化
GB/T 18916.34—2018	取水定额	第 34 部分：煤炭直接液化
GB/T 18916.35—2018	取水定额	第 35 部分：煤制甲醇
GB/T 18916.36—2018	取水定额	第 36 部分：煤制乙二醇
GB/T 18916.37—2018	取水定额	第 37 部分：湿法磷酸
GB/T 18916.38—2018	取水定额	第 38 部分：聚氯乙烯
GB/T 18916.39—2019	取水定额	第 39 部分：煤制合成天然气
GB/T 18916.40—2018	取水定额	第 40 部分：船舶制造
GB/T 18916.41—2019	取水定额	第 41 部分：酵母制造
GB/T 18916.42—2019	取水定额	第 42 部分：黄酒制造
GB/T 18916.43—2019	取水定额	第 43 部分：离子型稀土矿冶炼分离生产
GB/T 18916.44—2019	取水定额	第 44 部分：氨纶产品
GB/T 18916.45—2019	取水定额	第 45 部分：再生涤纶产品
GB/T 18916.46—2019	取水定额	第 46 部分：核电
GB/T 18916.47—2020	取水定额	第 47 部分：多晶硅生产
GB/T 18916.48—2020	取水定额	第 48 部分：维纶产品
GB/T 18916.49—2020	取水定额	第 49 部分：锦纶产品
GB/T 18916.50—2020	取水定额	第 50 部分：聚酯涤纶产品
GB/T 18916.51—2020	取水定额	第 51 部分：对二甲苯
GB/T 18916.52—2020	取水定额	第 52 部分：精对苯二甲酸
GB/T 18916.53—2021	取水定额	第 53 部分：食糖
GB/T 18916.54—2021	取水定额	第 54 部分：罐头食品
GB/T 18916.55—2021	取水定额	第 55 部分：皮革
GB/T 18916.56—2021	取水定额	第 56 部分：毛皮
GB/T 18916.57—2021	取水定额	第 57 部分：乳制品
GB/T 18916.58—2021	取水定额	第 58 部分：钛白粉
GB/T 18916.59—2021	取水定额	第 59 部分：醋酸乙烯
GB/T 18916.60—2021	取水定额	第 60 部分：有机硅
GB/T 18916.61—2022	取水定额	第 61 部分：赖氨酸盐
GB/T 18916.62—2022	取水定额	第 62 部分：水泥
GB/T 18916.63—2022	取水定额	第 63 部分：平板玻璃
GB/T 18916.64—2022	取水定额	第 64 部分：建筑卫生陶瓷
GB/T 18916.65—2024	取水定额	第 65 部分：饮料
GB/T 18916.66—2024	取水定额	第 66 部分：石材

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 用水量 quantity of water intake

用水户的取水量，包括从公共供水工程取水（含再生水、海水淡化）、自取地表水（含雨水集蓄）、地下水、市场购得的水产品（如蒸汽、热水、地热水）等，不包括重复利用水量。

3.2 单位产品取水量 water intake for unit product

统计期内，生产单位合格产品需从各种水源或途径获取的水量。

3.3 工业用水定额 norm of water intake for industry

工业用水指采矿业，制造业，电力、燃气、水的生产和供应业的用水。

工业用水定额指以生产工业产品的单位产量为核算单位的标准取水量。

3.4 用水定额边界 water quota boundary

工业用水定额用水边界为与生产有直接关系的主要生产系统用水、辅助生产系统用水和附属生产系统用水，不包括基础设施建设和改造、消防、外供等的用水量。

主要生产系统是指主要生产装置、设备、工艺等。

辅助生产系统是指为主要生产系统服务的辅助生产系统（包括工业水净化单元、软化水处理单元、水汽车间、循环水厂、机修、空压站、污水处理场、贮运、鼓风机站、氧气站、电修、检化验等）。

附属生产系统是指在厂区内，为生产服务的各种服务、生活系统（如办公楼、科研楼、食堂、浴室、保健站、绿化、汽车队等）。

4 用水行业分类与代码

本文件根据 GB/T4754—2017，将用水行业分为门、大类、中类和小类四级，编码方法如下：

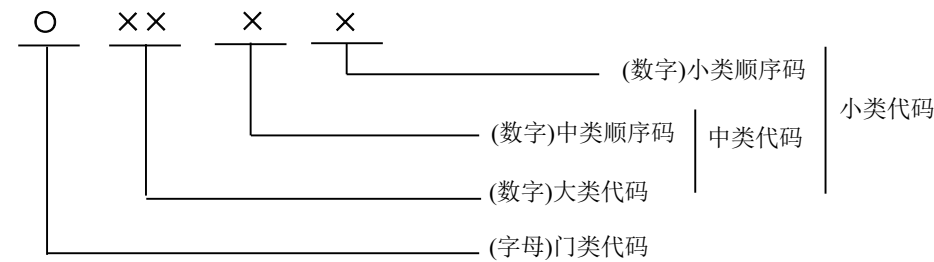
- a)门类采用字母顺序编码法，即用 A、B、C、D、E 等表示；
- b) 大、中、小类依据等级制和完全十进制，用三层四位阿拉伯数字表示。

大类代码由前两位数字组成，采用层次编码法和数字顺序编码法，从 01 开始依据大类体系的排列次序按升序赋码；

中类代码由前三位数字组成，第三位为中类的顺序码；

小类代码由四位数字组成，第四位为小类的顺序码；

中类、小类的顺序分别从 1 开始，按升序排列，最多编到 9；



示例 1: A0111

- A 表示农、林、牧、渔业
- 01 表示农业
- 011 表示谷物种植
- 0111 表示稻谷种植

示例 2: B1099

- B 表示采矿业
- 10 表示非金属矿采选业
- 109 表示石棉及其他非金属矿采选
- 1099 表示其它未列明非金属矿采选

5 用水定额适用条件

工业用水定额分为通用值和先进值。通用值用于现有企业的日常用水管理和节水考核。先进值用于新建(改建、扩建)企业的水资源论证、取水许可审批和节水评价。

6 用水定额表

B 采矿业

B06 煤炭开采和洗选业

表 1 B061 烟煤和无烟煤开采洗选用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
B0610	烟煤和无烟煤的开采洗选	煤开采		m ³ /t	0.2	0.3	
		选煤	动力煤选煤厂	m ³ /t	0.03	0.06	选煤 GB/T 18916.11
			入洗粒度下限 25mm		0.04	0.07	选煤 GB/T 18916.11
			入洗粒度下限 13mm		0.05	0.08	选煤 GB/T 18916.11
			入洗粒度下限 6mm		0.06	0.09	选煤 GB/T 18916.11
		炼焦煤选煤厂			0.08	0.10	选煤 GB/T 18916.11

B07 石油和天然气开采业

表 2 B071 石油开采用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B0711	陆地石油开采	天然原油开采	m ³ /t	0.65	0.80	
		油页岩开采	m ³ /t	4	5	

表 3 B072 天然气开采用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B0721	陆地天然气开采	天然气开采	m ³ /t	1.48	1.85	

B08 黑色金属矿采选业

表 4 B081 铁矿采选用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
B0810	铁矿采选业	铁矿开采		m ³ /t	0.12	0.13	
		铁矿选矿	磁铁矿	m ³ /t	0.65	0.75	磨矿—磁选；铁矿选矿 GB/T 18916.32
			赤铁矿		0.70	0.80	磨矿—磁选—反浮选；铁矿选矿 GB/T 18916.32
			混合矿		0.70	0.80	磨矿—磁选—反浮选；铁矿选矿 GB/T 18916.32

表 5 B082 锰矿、铬矿采选用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B0820	锰矿、铬矿采选业	锰矿开采	m ³ /t	1.0	1.5	
		锰矿选矿	m ³ /t	1.5	2.0	

B09 有色金属矿采选业

表 6 B091 常用有色金属矿采选用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B0911	铜矿采选	铜矿开采	m ³ /t	0.4	0.5	
		铜矿选矿	m ³ /t	2.4	3.0	
B0912	铅锌矿采选	铅锌矿开采	m ³ /t	0.4	0.5	
		铅锌矿选矿	m ³ /t	3.2	4.0	
B0913	镍钴矿采选	镍矿选矿	m ³ /t	2.0	2.5	
B0916	铝矿采选	堆积型铝土矿	m ³ /t	2.5	3.0	堆积型铝土矿生产 GB/T 18916.17
B0917	镁矿采选	镁矿粉	m ³ /t	0.16	0.2	

表 7 B092 贵金属矿采选用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B0921	金矿采选	金矿开采	m ³ /t	0.4	0.5	
		金矿选矿	m ³ /t	1.0	1.3	

表 8 B093 稀有稀土金属矿采选用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B0931	钨钼矿采选	钼精砂	m ³ /t	55	60	

B10 非金属矿采选业

表 9 B101 土砂石开采用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B1011	石灰石、石膏开采	石灰矿 ^a	m ³ /t	0.25	0.4	
B1019	粘土及其他土砂石开采	硅砂	m ³ /t	1.2	1.3	
		石英砂	m ³ /t	0.9	1.0	
		膨润土	m ³ /t	0.25	0.3	

表 10 B102 化学矿开采

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B1020	化学矿开采	硼矿开采	m ³ /t	0.14	0.20	
		硼矿选矿 ^a	m ³ /t	0.36	0.45	

表 11 B109 石棉及其他非金属矿采选用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
B1092	石墨、滑石采选	滑石	m ³ /t	0.17	0.2	
B1093	宝石、玉石开采	玉石	m ³ /t	18	20	
B1099	其他未列明非金属矿采选	金刚砂	m ³ /t	20	24	

C 制造业

C13 农副食品加工业

表 12 C131 谷物磨制用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1311	稻谷加工	大米	m ³ /t	0.04	0.05	
		碳化稻壳	m ³ /t	10	15	
C1312	小麦加工	小麦粉	m ³ /t	0.5	0.8	
C1319	其他谷物磨制	其他谷物产品	m ³ /t	0.5	0.8	

表 13 C132 饲料加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1329	其他饲料加工	饲料	m ³ /t	0.34	0.42	

表 14 C133 植物油加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1331	食用植物油加工	植物油	m ³ /t	1.0	5.0	
		精炼油	m ³ /t	4.0	4.5	
		米糠油	m ³ /t	6.0	8.0	

表 15 C134 制糖业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1340	制糖业	食糖	m ³ /t	8	16	食糖 GB/T 18916.53
		甘蔗糖厂		12	20	食糖 GB/T 18916.53
		甜菜糖厂		1.5	2.5	食糖 GB/T 18916.53

表 16 C135 屠宰及肉类加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1351	牲畜屠宰	生猪屠宰	m ³ /头	0.25	0.4	
		生牛屠宰	m ³ /头	0.8	1.0	
		生羊屠宰	m ³ /只	0.25	0.30	
C1352	禽类屠宰	家禽屠宰	m ³ /只	0.015	0.03	
C1353	肉制品及副产品加工	肉制品	m ³ /t	5.0	5.5	原料肉

表 17 C136 水产品加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1361	水产品冷冻加工	制冰	m ³ /t	1.4	1.5	
		冷冻水产品	m ³ /t	40	45	
C1362	鱼糜制品及水产品干腌制加工	干、腌制水产品	m ³ /t	3	4	

表 18 C137 蔬菜、菌类、水果和坚果加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1371	蔬菜加工	酸菜	m ³ /t	3.2	4	

表 19 C139 其他农副食品加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1391	淀粉及淀粉制品的制造	淀粉	m ³ /t	2.25	3.5	
		葡萄糖	m ³ /t	2.5	2.8	淀粉糖制造 GB/T 18916.22
				4.5	5	淀粉糖制造 GB/T 18916.22
		麦芽糖	m ³ /t	8	10	淀粉糖制造 GB/T 18916.22
				4.5	5	淀粉糖制造 GB/T 18916.22
		果糖	m ³ /t	4.5	5	淀粉糖制造 GB/T 18916.22
				3.8	4.2	淀粉糖制造 GB/T 18916.22
		F42 果葡糖浆				
C1392	豆制品制造	豆制品	m ³ /t	9	10	
		水豆腐	m ³ /t	6	8	
		干豆腐	m ³ /kg	0.025	0.03	
		腐乳	m ³ /t	15	18	

C14 食品制造业

表 20 C141 焙烤食品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1411	糕点、面包制造	糕点	m ³ /t	4	5	
		面包	m ³ /t	3	4	
C1419	饼干及其他焙烤食品制造	饼干	m ³ /t	2	3	

表 21 C142 糖果、巧克力及蜜饯制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1421	糖果、巧克力制造	糖果	m ³ /t	2.5	5	
		巧克力	m ³ /t	5	6	

表 22 C143 方便食品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1431	米、面制品制造	挂面	m ³ /t	0.8	1.0	
		米粉（线）	m ³ /t	1.5	2.0	
C1432	速冻食品制造	速冻食品	m ³ /t	10	13	
C1433	方便面	方便面	m ³ /t	2.0	2.5	
C1439	其他方便食品制造	快餐面	m ³ /t	1.0	2.5	
		方便米粉	m ³ /t	3	5	
		方便粥	m ³ /t	4.5	6	
		膨化食品	m ³ /t	0.85	1.0	

表 23 C144 乳制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1441	液体乳制造	灭菌乳	m ³ /t	4.5	7.5	乳制品 GB/T 18916.57
		杀菌乳	m ³ /t	3	5.5	乳制品 GB/T 18916.57
		发酵乳	m ³ /t	5.5	10	乳制品 GB/T 18916.57
C1442	乳粉制造	乳粉	m ³ /t	20	35	不包括脱脂乳粉；乳制品 GB/T 18916.57
C1449	其他乳制品制造	奶油	m ³ /t	27	30	
		奶酪	m ³ /t	10	12	
		奶制品	m ³ /t	8	13	
		炼乳	m ³ /t	4.5	10	乳制品 GB/T 18916.57

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1449	其他乳制品制造	再制干酪	m ³ /t	12	20	乳制品 GB/T 18916. 57

表 24 C145 罐头食品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1451	肉、禽类罐头制造	肉、禽类罐头	m ³ /t	17	19	罐头食品 GB/T 18916. 54
C1452	水产品罐头制造	水产品罐头	m ³ /t	16	18	罐头食品 GB/T 18916. 54
C1453	蔬菜、水果罐头制造	蔬菜、水果罐头	m ³ /t	20	22	罐头食品 GB/T 18916. 54
C1459	其他罐头食品制造	其他罐头	m ³ /t	6	8	罐头食品 GB/T 18916. 54

表 25 C146 调味品、发酵制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1461	味精制造	味精	m ³ /t	15	25	谷氨酸钠（味精）GB/T 18916. 9
C1462	酱油、食醋及类似制品的制造	酱	m ³ /t	1. 5	2. 0	
		酱油	m ³ /t	3. 6	4. 5	
		食醋	m ³ /t	4. 3	5. 4	
		酱菜	m ³ /t	8	9	
C1469	其他调味品、发酵制品制造	酵母制品	m ³ /t	70	85	酵母制造 GB/T 18916. 41
		酵母衍生制品	m ³ /t	100	115	酵母制造 GB/T 18916. 41
		柠檬酸	m ³ /t	20	25	柠檬酸制造 GB/T 18916. 23
		淀粉酶	m ³ /t	25	30	
		酶制剂	m ³ /t	20	25	

表 26 C149 其他食品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1493	冷冻饮品及食用冰制造	雪糕	m ³ /t	8	10	
		冰棍	m ³ /t	9. 6	12	
		冰淇淋	m ³ /t	8	10	
C1494	盐加工	精制盐	m ³ /t	1. 5	2. 5	
C1495	食品及饲料添加剂制造	磷酸三钠	m ³ /t	18	20	

C15 酒、饮料和精制茶制造业

表 27 C151 酒的制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1511	酒精制造	无水乙醇	原料为谷类	m ³ /kL	13. 0	16. 0	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为薯类		13. 0	17. 6	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为糖蜜		13. 0	19. 2	酒精 G/BT 18916. 7
		普通级食用酒精及工业酒精	原料为谷类	m ³ /kL	13. 0	16. 0	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为薯类		13. 0	17. 6	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为糖蜜		13. 0	19. 2	酒精 G/BT 18916. 7
		优级食用酒精	原料为谷类	m ³ /kL	13. 0	18. 0	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为薯类		13. 0	19. 8	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为糖蜜		13. 0	21. 6	酒精 G/BT 18916. 7
		特级食用酒精及中性酒精	原料为谷类	m ³ /kL	13. 0	20. 0	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为薯类		13. 0	22. 0	酒精 G/BT 18916. 7
			原料为糖蜜		13. 0	24. 0	酒精 G/BT 18916. 7

行业代码	行业名称	产品名称			单位	先进值	通用值	备 注
C1512	白酒制造	白酒	原酒	酱香型白酒	m³/kL	31.2	51.6	65%酒精度，不同酒精度换算成 65%酒精度见附录 D；白酒 GB/T 18916.15
				其他香型白酒		26.0	43.0	65%酒精度，不同酒精度换算成 65%酒精度见附录 D；白酒 GB/T 18916.15
			成品酒			5.0	6.0	不包括千升原酒取水量；白酒 GB/T 18916.15
C1513	啤酒制造	啤酒			m³/kL	3.5	5.0	不包括麦芽生产，11° P 原麦汁浓度标准品的折算方法见附录 E；啤酒 GB/T 18916.6
		啤酒麦芽			m³/t	19	20	
C1514	黄酒制造	黄酒	酿造		m³/kL	7	10	黄酒制造 GB/T 18916.42
			罐装			5	6	黄酒制造 GB/T 18916.42
C1515	葡萄酒制造	葡萄酒			m³/kL	7.2	9	

表 28 C152 饮料制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1521	碳酸饮料制造	碳酸饮料		m ³ /t	1.6	3.0	一次性包装容器；饮料 GB/T 18916.65
					1.76	3.3	采用回收瓶；饮料 GB/T 18916.65
C1522	瓶（罐）装饮用水制造	饮用天然矿泉水		m ³ /t	1.6	2.5	一次性包装容器；饮料 GB/T 18916.65
					1.76	2.75	采用回收桶；饮料 GB/T 18916.65
		饮用纯净水、其他类饮用水		m ³ /t	1.8	2.7	一次性包装容器；饮料 GB/T 18916.65
					1.98	2.97	采用回收桶；饮料 GB/T 18916.65
C1523	果蔬汁及果蔬汁饮料制造	果蔬汁（浆）	以果蔬原料制取	m ³ /t	5.2	7.5	饮料 GB/T 18916.65
			其他		2.4	4.3	饮料 GB/T 18916.65
		果蔬汁（浆）类饮料		m ³ /t	2.4	4.3	饮料 GB/T 18916.65
		浓缩果蔬汁（浆）		m ³ /t	11.4	17.0	饮料 GB/T 18916.65
C1524	含乳饮料和植物蛋白饮料制造	含乳饮料		m ³ /t	6	7	配制型
					6.6	7.7	发酵型
		蛋白饮料		m ³ /t	3.3	5.6	一次性包装容器；饮料 GB/T 18916.65
					5.94	10.08	采用回收瓶；饮料 GB/T 18916.65
					3.63	6.16	采用后杀菌工艺；饮料 GB/T 18916.65
					3.63	6.16	采用发酵工艺；饮料 GB/T 18916.65
C1529	茶饮料及其他饮料制造	茶（类）饮料	奶茶饮料	m ³ /t	3.3	5.6	饮料 GB/T 18916.65
			其他		2.4	4.3	饮料 GB/T 18916.65
		特殊用途饮料		m ³ /t	2.4	4.3	饮料 GB/T 18916.65
		风味饮料		m ³ /t	2.4	4.3	饮料 GB/T 18916.65
		咖啡（类）饮料		m ³ /t	3.3	5.6	一次性包装容器；饮料 GB/T 18916.65
					3.63	6.16	料采用后杀菌工艺；饮料 GB/T 18916.65
					3.96	6.72	采用萃取工艺；饮料 GB/T 18916.65
		植物饮料		m ³ /t	2.4	4.3	饮料 GB/T 18916.65

表 29 C161 烟叶复烤业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1610	烟叶复烤	烟叶	m ³ /t	2.5	3.0	

表 30 C162 卷烟制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1620	卷烟制造	卷烟	m ³ /标箱	0.4	0.5	

C17 纺织业

表 31 C171 棉纺织及印染精加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1711	棉纺纱加工	棉及混纺纱线		m ³ /t	100	150	含前处理、印染及后整理、工艺用水
C1712	棉织造加工	棉及混纺机织物		m ³ /100m	2.0	3.0	含前处理、印染及后整理、工艺用水
C1713	棉印染精加工	棉印染产品	机织物	m ³ /100m	1.3	1.6	纺织染整产品 GB/T 18916.4
			纱线、针织物	m ³ /t	80	90	纺织染整产品 GB/T 18916.4
		化纤印染产品	机织物	m ³ /100m	0.9	1.1	纺织染整产品 GB/T 18916.4
			纱线、针织物	m ³ /t	70	75	纺织染整产品 GB/T 18916.4
		棉、化纤混纺印染产品	机织物	m ³ /100m	2.0	2.4	纺织染整产品 GB/T 18916.4
			纱线、针织物	m ³ /t	110	120	纺织染整产品 GB/T 18916.4

注 1: 棉及混纺机织物为标准品, 将标准品折合系数为 1。标准品的百米坯布重量为 (10~14) kg/百米, 布幅宽度为 152cm 及以下。当产品不同时, 可根据织物的长度、幅宽、厚度等, 按照本标准附录 F 和 FZ/T01002—2010 中附录 B 进行换算。

表 32 C172 毛纺织及染整精加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1721	毛条和毛纱线加工	洗净毛条		m ³ /t 原毛	12	16	原毛至洗净毛；毛纺织产品 GB/T 18916.14
		炭化毛		m ³ /t 原毛	16	22	原毛至炭化毛；毛纺织产品 GB/T 18916.14
		化学处理毛条		m ³ /t	12	15	洗净毛条-化学处理毛条；毛纺织产品 GB/T 18916.14
		精梳毛纱	羊毛纤维含量 ≥30%	m ³ /t	70	80	洗净毛条-毛纱；毛纺织产品 GB/T 18916.14
			山羊绒或特种动物纤维含量 ≥30%	m ³ /t	92	110	洗净毛条-毛纱；毛纺织产品 GB/T 18916.14
		粗疏（半精梳）毛纱	羊毛纤维含量 ≥30%	m ³ /t	65	75	炭化毛-粗梳（半精梳）毛纱；毛纺织产品 GB/T 18916.14
山羊绒或特种动物纤维含量 ≥30%	m ³ /t		80	90	炭化毛-粗梳（半精梳）毛纱；毛纺织产品 GB/T 18916.14		
C1722	毛织造加工	毛针织品	羊毛纤维含量 ≥30%	m ³ /t	60	70	毛纱-毛针织品；毛纺织产品 GB/T 18916.14
			山羊绒或特种动物纤维含量 ≥30%	m ³ /t	120	140	毛纱-毛针织品；毛纺织产品 GB/T 18916.14
		分梳绒		m ³ /t 原绒	28	32	原绒-分梳绒；毛纺织产品 GB/T 18916.14
		山羊绒针织品		m ³ /t	260	300	原绒-山羊绒针织品；毛纺织产品 GB/T 18916.14

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1722	毛织造加工	精梳毛织物	羊毛纤维含量 ≥30%	m ³ /100m	12	14	白毛条-精梳毛织物； 毛纺织产品 GB/T 18916. 14
			山羊绒或特种 动物纤维含量 ≥30%	m ³ /100m	16	19	白毛条-精梳毛织物； 毛纺织产品 GB/T 18916. 14
		粗梳毛织物	羊毛纤维含量 ≥30%	m ³ /100m	17	20	炭化毛-粗梳毛织物； 毛纺织产品 GB/T 18916. 14
			山羊绒或特种 动物纤维含量 ≥30%	m ³ /100m	22	26	炭化毛-粗梳毛织物； 毛纺织产品 GB/T 18916. 14
C1723	毛染整精加工	色毛条		m ³ /t	120	140	白毛条至色毛条
		色毛及其他纤维		m ³ /t	100	120	洗净毛至色毛
		色纱		m ³ /t	130	150	白纱至色纱

注 1：精梳毛织物、粗梳毛织物在计算时应折算成标准品，折算方法按照见附录 G 的规定执行。

表 33 C173 麻纺织及染整精加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1731	麻纤维纺前加工和纺 纱	精干麻		m ³ /t	400	550	苕麻原料-脱胶-精干 麻；麻纺织产品 GB/T 18916. 24
		打成麻		m ³ /t	350	450	亚麻原料-脱胶-打成 麻；麻纺织产品 GB/T 18916. 24
C1731	麻纤维纺前加工和纺 纱	麻纱	干纺	m ³ /t	100	150	麻纤维-干纺-麻纱；麻 纺织产品 GB/T 18916. 24
			混纺		250	300	麻纤维-混纺-麻纱；麻 纺织产品 GB/T 18916. 24
C1732	麻织造加工	麻机织坯布		m ³ /100m	0. 6	0. 8	麻纱-织造-麻机织坯 布；麻纺织产品 GB/T 18916. 24
C1733	麻染整精加工	麻针织物及纱线		m ³ /100m	100	150	针织坯布及纱线-印染 -印染针织物及纱线； 麻纺织产品 GB/T 18916. 24
		麻机织物		m ³ /t	2. 0	3. 0	坯布-印染-印染机织 物；麻纺织产品 GB/T 18916. 24

注 1：基准麻织物产品产量的计算，按照本标准附录 H 进行换算。

表 34 C174 丝绢纺织及印染精加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1741	缫丝加工	生丝	原料为桑蚕茧	m ³ /t	400	900	蚕茧-生丝（含双宫 丝）；真丝绸产品 GB/T 18916. 21
			原料为柞蚕茧		440	990	蚕茧-生丝（含双宫 丝）；真丝绸产品 GB/T 18916. 21
		绢丝	原料为桑蚕茧	m ³ /t	1000	1400	绢纺原料-绢丝；真丝 绸产品 GB/T 18916. 21
			原料为柞蚕茧		1100	1540	绢纺原料-绢丝；真丝 绸产品 GB/T 18916. 21
		色丝	原料为桑蚕茧	m ³ /t	220	300	生丝、绢丝-染色-色 丝；真丝绸产品 GB/T 18916. 21
			原料为柞蚕茧		242	330	生丝、绢丝-染色-色 丝；真丝绸产品 GB/T 18916. 21

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C1742	绢纺和丝织加工	坯绸	原料为桑蚕茧	m ³ /100m	0.25	0.3	生丝、绢丝—织造—坯绸；真丝绸产品 GB/T 18916.21
			原料为柞蚕茧		0.275	0.33	生丝、绢丝—织造—坯绸；真丝绸产品 GB/T 18916.21
		真丝绸针织物	原料为桑蚕茧	m ³ /t	150	300	坯绸—印染针织物（含练白绸）；真丝绸产品 GB/T 18916.21
			原料为柞蚕茧		165	330	坯绸—印染针织物（含练白绸）；真丝绸产品 GB/T 18916.21
		真丝绸机织物	原料为桑蚕茧	m ³ /100m	3	4.5	坯绸—印染机织物（含练白绸）；真丝绸产品 GB/T 18916.21
			原料为柞蚕茧		3.3	4.95	坯绸—印染机织物（含练白绸）；真丝绸产品 GB/T 18916.21
注 1：坯绸、印染机织物的基准产品为标准品，标准品布重为 6.0kg、幅宽为 114cm。当产品不同时，按本标准附录 I 进行换算，标准品折合系数为基准值 1.0。 注 2：表中生丝、绢丝、坯绸、色丝、真丝绸针织物、真丝绸机织物的取水量均为以桑蚕茧为原料时的定额值。当原料为柞蚕茧时，以上丝绸产品取水定额指标值增加 10%。							

表 35 C175 化纤织造及印染精加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1751	化纤织造加工	涤纶长丝织物	m ³ /100m	0.9	1.8	涤纶丝—浆丝（或加捻定形）—涤纶长丝织物；化纤长丝织造产品 GB/T 18916.20
		锦纶长丝织物	m ³ /100m	0.8	1.6	锦纶丝—浆丝—锦纶长丝织物；化纤长丝织造产品 GB/T 18916.20
		人造丝织物	m ³ /100m	0.3	0.4	人造丝—浆丝（或加捻定形）—人造丝织物；化纤长丝织造产品 GB/T 18916.20
C1752	化纤织物染整精加工	化纤及混纺纱线	m ³ /t	100	120	含化纤碱减量工艺，不包括缫丝、化纤抽丝等工艺
		化纤及混纺机织物	m ³ /100m	2.2	2.5	含化纤碱减量工艺，不包括缫丝、化纤抽丝等工艺

注 1：涤纶长丝和锦纶长丝标准品幅宽为 170cm，纬丝线密度为 77.78 dtex，纬丝捻度为 10 T/cm，纬丝种类为全拉伸丝（FDY），纬密为 40 根/cm，采用浆丝工艺。当涤纶长丝织物和锦纶长丝织物为非标准品时，按附录 J 进行折算。

注 2：化纤布及混纺机织物为标准品，将标准品折合系数为 1。标准品的百米坯布重量为（10~14）kg/百米，布幅宽度为 152cm 及以下。当产品不同时，可根据织物的长度、幅宽、厚度等，按照本标准附录 F 和 FZ/T01002—2010 中附录 B 进行换算。

表 36 C176 针织或钩针编织物及其制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1763	针织或钩针编织品制造	棉、麻、化纤及混纺针织物	m ³ /t	100	150	含前处理、印染及后整理、工艺用水

C18 纺织服装、服饰业

表 37 C183 服饰制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1811	运动机织服装制造	运动衣	m ³ /百套	2.5	3.0	
C1819	其他机织服装制造	西装	m ³ /百套	3.5	4.0	
		夹克衫	m ³ /百件	1.8	2.0	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1830	服饰制造	帽子	m ³ /万顶	6.0	7.0	
		袜子	m ³ /万双	90	100	

C19 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业

表 38 C191 皮革鞣制加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1910	皮革鞣制加工	牛皮革	m ³ /t 生皮	48	60	生皮至成品革；皮革 GB/T 18916.55
			m ³ /t 生皮	32	42	生皮至蓝湿革；皮革 GB/T 18916.55
			m ³ /t 蓝湿革	27	30	蓝湿革至成品革；皮革 GB/T 18916.55
		羊皮革	m ³ /t 生皮	52	65	生皮至成品革；皮革 GB/T 18916.55
			m ³ /t 生皮	36	47	生皮至蓝湿革；皮革 GB/T 18916.55
			m ³ /t 蓝湿革	58	65	蓝湿革至成品；皮革 GB/T 18916.55 革
		猪皮革	m ³ /t 生皮	52	65	生皮至成品革；皮革 GB/T 18916.55
			m ³ /t 生皮	36	47	生皮至蓝湿革；皮革 GB/T 18916.55
			m ³ /t 蓝湿革	32	35	蓝湿革至成品革；皮革 GB/T 18916.55

表 39 C192 皮革制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1921	皮革服装制造	皮革服装	m ³ /t	10	15	
C1923	皮手套及皮装饰制品制造	皮带	m ³ /万条	60	65	

表 40 C193 毛皮鞣制及制品加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1931	毛皮鞣制加工	羊皮	m ³ /标准张	0.320	0.380	标准张绵羊皮（铬鞣），生皮至成品毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				0.190	0.225	标准张绵羊皮（铬鞣），生皮至已鞣毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				0.130	0.155	标准张绵羊皮（铬鞣），已鞣毛皮至成品毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				1.472	1.748	小羊皮，生皮至成品毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				0.874	1.035	小羊皮，生皮至已鞣毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				0.598	0.713	小羊皮，已鞣毛皮至成品毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				0.320	0.380	大羊皮，生皮至成品毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				0.190	0.225	大羊皮，生皮至已鞣毛皮；毛皮 GB/T 18916.56
				0.130	0.155	大羊皮，已鞣毛皮至成品毛皮；毛皮 GB/T 18916.56

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1931	毛皮鞣制加工	羊皮	m ³ /标准张	0.256	0.304	无铬鞣绵羊皮, 生皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.152	0.180	无铬鞣绵羊皮, 生皮至已鞣毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.104	0.124	无铬鞣绵羊皮, 生已鞣毛皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
		水貂皮	m ³ /标准张	4.256	5.054	生皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				2.527	2.993	生皮至已鞣毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				1.729	2.062	已鞣毛皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
		狐狸皮	m ³ /标准张	0.896	1.064	生皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.532	0.630	生皮至已鞣毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.364	0.434	已鞣毛皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
		貉子皮	m ³ /标准张	1.696	2.014	生皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				1.007	1.193	生皮至已鞣毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.689	0.822	已鞣毛皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
		兔皮	m ³ /标准张	10.240	12.160	生皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				6.080	7.200	生皮至已鞣毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				4.160	4.960	已鞣毛皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
		毛皮褥子	m ³ /标准张	2.080	2.470	生皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				1.235	1.463	生皮至已鞣毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.845	1.008	已鞣毛皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
		滩羊褥子	m ³ /标准张	1.216	1.444	生皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.722	0.855	生皮至已鞣毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56
				0.494	0.589	已鞣毛皮至成品毛皮; 毛皮 GB/T 18916.56

表 41 C194 羽毛(绒)加工及制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1941	羽毛(绒)加工	羽毛(绒)加工	m ³ /t	50	60	
C1942	羽毛(绒)制品加工	羽绒服	m ³ /万件	550	600	

表 42 C195 制鞋业

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C1951	纺织面料鞋制造	布鞋	m ³ /万双	18	20	
C1952	皮鞋制造	皮鞋	m ³ /百双	8	10	不含制革
C1953	塑料鞋制造	塑料鞋	m ³ /万双	8	10	
C1954	橡胶鞋制造	胶鞋	m ³ /万双	55	60	
		胶靴	m ³ /万双	60	65	

C20 木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业

表 43 C201 木材加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2011	锯材加工	板材加工	m ³ /m ³	0.015	0.02	

表 44 C202 人造板制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2021	胶合板制造	胶合板	m ³ /m ³	2.2	3.0	
C2022	纤维板制造	纤维板	m ³ /m ³	4.0	5.0	
C2023	刨花板制造	刨花板	m ³ /m ³	2.0	2.5	
C2029	其他人造板制造	细木工板	m ³ /m ³	1.5	2.0	

表 45 C203 木质制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2034	木地板制造	强化木地板	m ³ /100m ²	0.5	0.6	
		复合木地板	m ³ /100m ²	1.7	2.0	

C21 家具制造业

表 46 C211 木质家具制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2110	木制家具制造	木制家具	m ³ /件	0.1	0.2	

表 47 C213 金属家具制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2130	金属家具制造	全钢家具	m ³ /件	0.6	0.7	

表 48 C219 其他家具制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2190	其他家具制造	床垫	m ³ /张	0.3	0.4	

C22 造纸和纸制品业

表 49 C221 纸浆制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2211	木竹浆制造	漂白化学木浆	m ³ /t (风干浆)	60	75	造纸产品 GB/T 18916.5
		溶解级木浆	m ³ /t (风干浆)	65	83	造纸产品 GB/T 18916.5
		本色化学木浆	m ³ /t (风干浆)	48	60	造纸产品 GB/T 18916.5
		漂白化学竹浆	m ³ /t (风干浆)	65	85	造纸产品 GB/T 18916.5
		溶解级竹浆	m ³ /t (风干浆)	70	93	造纸产品 GB/T 18916.5
		本色化学竹浆	m ³ /t (风干浆)	50	60	造纸产品 GB/T 18916.5
		化学机械木浆	m ³ /t (风干浆)	25	30	造纸产品 GB/T 18916.5
C2212	非木竹浆制造	漂白化学非木浆	m ³ /t (风干浆)	90	110	原料为麦草、芦苇、甘蔗渣等；造纸产品 GB/T 18916.5
		脱墨废纸浆	m ³ /t (风干浆)	20	25	造纸产品 GB/T 18916.5
		漂白脱墨废纸浆	m ³ /t (风干浆)	30	35	造纸产品 GB/T 18916.5
		未脱墨废纸浆	m ³ /t (风干浆)	15	20	造纸产品 GB/T 18916.5

注 1：半化学本色木浆及半化学草浆按本色化学木浆执行；机械木浆按化学机械木浆执行。

注 2：经抄浆机生产浆板时，通用值、先进值、领跑值在本定额纸浆的基础上增加 5、3、3m³/t。

注 3：增加涂布工艺时，通用值、先进值、领跑值在本定额相关产品的基础上增加 5、2、0m³/t。

表 50 C222 造纸用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2221	机制纸及纸板制造	箱纸板	m ³ /t	18	24	造纸产品 GB/T 18916.5
		白纸板	m ³ /t	24	30	造纸产品 GB/T 18916.5
		瓦楞原纸	m ³ /t	15	22	造纸产品 GB/T 18916.5
		新闻纸	m ³ /t	15	16	造纸产品 GB/T 18916.5
		未涂布印刷书写纸	m ³ /t	24	32	造纸产品 GB/T 18916.5
		生活用纸	m ³ /t	25	30	造纸产品 GB/T 18916.5
		包装用纸	m ³ /t	20	25	造纸产品 GB/T 18916.5

注 1: 生产涂布类纸时, 允许在本定额的基础上增加 10m³/t。

注 2: 不包括特殊薄页纸及特种纸的取水量。

C23 印刷和记录媒介复制业

表 51 C231 印刷用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2311	书、报刊印刷	胶印书刊	m ³ /t	70	100	
		精印书刊	m ³ /t	100	120	

C24 文教、工美、体育和娱乐用品制造业

表 52 C241 文教办公用品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2411	文具制造	胶水	m ³ /t	7	8	
C2412	笔的制造	铅笔	m ³ /万支	0.9	1.0	
		圆珠笔	m ³ /万支	4.2	5.0	
		自来水笔	m ³ /万支	11	13	
C2414	墨水、墨汁制造	墨水	m ³ /t	2.7	3.0	

表 53 C242 乐器制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2422	西乐器制造	西管乐器	m ³ /支	0.2	0.25	
		钢琴	m ³ /架	2.0	3.0	

C25 石油加工、炼焦和核燃料加工业

表 54 C251 精炼石油产品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2511	原油加工及石油制品制造	原油加工	m ³ /t	0.41	0.60	石油炼制 GB/T 18916.3
		沥青	m ³ /t	0.12	0.15	
		汽油	m ³ /t	0.8	0.9	
		柴油	m ³ /t	0.7	0.8	
		石油气	m ³ /t	0.8	1.0	
		润滑油	m ³ /t	2.0	4.0	
		石蜡	m ³ /t	0.45	0.5	

表 55 C252 煤炭加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2521	炼焦	常规焦炉	m ³ /t	1.4	1.9	炼焦 GB/T 18916.30
		热回收焦炉		0.6	1.1	炼焦 GB/T 18916.30
		半焦炉		0.7	0.9	炼焦 GB/T 18916.30
C2522	煤制合成气生产	煤制合成天然气	m ³ /10 ³ m ³	7.0	8.0	煤制合成天然气 GB/T 18916.39

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C2523	煤制液体燃料生产	煤间接液化		m ³ /t	7	10	煤间接液化 GB/T 18916.33
		煤炭直接液化		m ³ /t	6.2	6.5	煤炭直接液化 GB/T 18916.34
		煤制甲醇		m ³ /t	11	15	煤制甲醇 GB/T 18916.35
		炼制乙二醇	煤制乙二醇	m ³ /t	20	31	煤制乙二醇 GB/T 18916.36
			合成气制乙二醇		12	16	煤制乙二醇 GB/T 18916.36

C26 化学原料和化学制品制造业

表 56 C261 基础化学原料制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C2611	无机酸制造	工业硫酸	硫铁矿制酸	m ³ /t	3.8	4.3	工业硫酸 GB/T 18916.28
			硫磺制酸		2.4	3.0	工业硫酸 GB/T 18916.28
		盐酸		m ³ /t	4.8	6	
		硝酸		m ³ /t	3.8	4.5	
		硼酸		m ³ /t	1.2	3.0	
		硅酸		m ³ /t	13	15	
		水杨酸		m ³ /t	15	16	
		草酸		m ³ /t	38	40	
		氢氟酸		m ³ /t	5.0	6.0	
		湿法磷酸	二水物法	m ³ /t	6.0	7.0	湿法磷酸 GB/T 18916.37
			半水物法		3.8	4.0	湿法磷酸 GB/T 18916.37
C2612	无机碱制造	烧碱	30%离子膜法烧碱	m ³ /t	5.5	7.1	折算成 100%浓度计算；烧碱 GB/T 18916.29
			45%离子膜法烧碱	m ³ /t	6.2	8.0	折算成 100%浓度计算；烧碱 GB/T 18916.29
			98%离子膜法烧碱	m ³ /t	6.2	8.0	折算成 100%浓度计算；烧碱 GB/T 18916.29
		轻质纯碱	联碱法	m ³ /t	4.5	5.5	纯碱 GB/T 18916.26
			氨碱法（使用海水）		7.0	8.0	纯碱 GB/T 18916.26
			氨碱法（不使用海水）		13.0	14.0	纯碱 GB/T 18916.26
		重质纯碱	联碱法	m ³ /t	5.3	6.3	；纯碱 GB/T 18916.26
			氨碱法（使用海水）		7.8	8.8	纯碱 GB/T 18916.26
			氨碱法（不使用海水）		13.8	14.8	纯碱 GB/T 18916.26
		氢氧化铜		m ³ /t	12.0	15.0	
		氢氧化钙		m ³ /t	12.0	15.0	
		氢氧化钾		m ³ /t	12.0	15.0	
		氯化镁		m ³ /t	1.5	2.0	
		硫酸铝		m ³ /t	4.0	4.5	
		硫酸锌		m ³ /t	4.2	4.5	
		硫酸铜		m ³ /t	60	80	
		硫酸镍		m ³ /t	22	25	
		硫酸钠		m ³ /t	0.9	1.0	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2613	无机盐制造	硫酸钡	m ³ /t	5.0	6.0	
		硫化钠	m ³ /t	3.8	4.0	
		氯酸钾	m ³ /t	18	20	
		氯酸钠	m ³ /t	11	12	
		高氯酸铵	m ³ /t	10	11	
		高氯酸钾	m ³ /t	4	5	
		硅酸钠	m ³ /t	1.7	2.0	
		亚硝酸钠	m ³ /t	0.9	1.0	
		碳酸钙	m ³ /t	3.5	4.0	
		碳酸钾	m ³ /t	2.2	2.5	
C2614	有机化学原料制造	乙二醛	m ³ /t	80	90	
		苯乙酸	m ³ /t	3.5	4.0	
		粗苯	m ³ /t	3.5	4.0	
		环烷酸盐	m ³ /t	180	200	
		环己酮	m ³ /t	80	100	
		甲基呋喃	m ³ /t	100	120	
		聚醚	m ³ /t	18	20	
		聚酯	m ³ /t	1.7	2.0	
		硫酸二甲酯	m ³ /t	32	35	
		氯化苯	m ³ /t	6	10	
		环氧丙烷	m ³ /t	18	22	
		三聚氯氰	m ³ /t	15	16	
		三氯化氰	m ³ /t	1100	1200	
		三氯乙烯	m ³ /t	55	60	
		聚丙烯酰胺	m ³ /t	2.0	3.5	
		苯胺	m ³ /t	10	20	
		氯乙酸	m ³ /t	40	45	
		对硝基甲苯	m ³ /t	450	500	
		双苯酮	m ³ /t	130	140	
		羧甲基纤维素	m ³ /t	30	35	
		烷基苯	m ³ /t	2.5	3.0	
		硝基甲烷	m ³ /t	160	180	
		双氰胺	m ³ /t	20	30	
		甲醛	m ³ /t	0.6	1.0	
		甲醇	m ³ /t	6	9	
		苯酚	m ³ /t	1.5	2.0	
		次氯酸钠	m ³ /t	1.5	2.5	
		醋酸丁脂	m ³ /t	90	100	
		醋酐	m ³ /t	60	80	
		二甲酸	m ³ /t	150	180	
		二辛酯	m ³ /t	38	40	
		二甲酯	m ³ /t	160	170	
		二乙酯	m ³ /t	11	13	
		甲酸	m ³ /t	140	160	
		二乙酸	m ³ /t	10	12	
		硝化棉	m ³ /t	40	50	
		硝基苯	m ³ /t	10	13	
		磺胺	m ³ /t	145	150	
		二硫化碳	m ³ /t	70	80	
		对二甲苯	m ³ /t	1.7	3.3	对二甲苯 GB/T 18916.51

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C2614	有机化学原料制造	赖氨酸盐	赖氨酸盐酸盐	m ³ /t	15	19	赖氨酸盐 GB/T 18916. 61
			赖氨酸硫酸盐	m ³ /t	10	13	赖氨酸盐 GB/T 18916. 61
		精对苯二甲酸		m ³ /t	6. 8	9. 3	非海水冷却；精对苯二甲酸 GB/T 18916. 52
					3. 3	3. 5	海水冷却；精对苯二甲酸 GB/T 18916. 52
		醋酸乙烯		m ³ /t	7. 5	11. 5	醋酸乙烯 GB/T 18916. 59
		甘油		m ³ /t	40	45	
		有机硅		m ³ /t	15	20	有机硅 GB/T 18916. 60
		TDI		m ³ /t	14. 4	18	
		丁酯		m ³ /t	60	75	
		己二酸		m ³ /t	16	20	
		DOP		m ³ /t	30. 4	38	
		丁二烯		m ³ /t	24	30	
		环氧乙烷		m ³ /t	3. 2	4	
C2619	其他基础化学原料制造	氧化锌		m ³ /t	3. 5	4. 0	
		乙炔		m ³ /m ³	0. 25	0. 3	
		电石		m ³ /t	0. 6	0. 7	
		液氯		m ³ /t	3. 0	5. 0	
		硼砂		m ³ /t	6. 5	7	
		氧气		m ³ /t	0. 2	0. 5	
		氢气		m ³ /t	0. 6	1. 0	
		氮气		m ³ /t	0. 45	0. 5	
		硅胶		m ³ /t	11	15	
		胶		m ³ /t	20	30	
		液氮		m ³ /t	15	20	
		黄磷		m ³ /t	12	20	

表 57 C262 肥料制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C2621	氮肥制造	尿素	汽提法	m ³ /t	2. 6	3. 0	尿素 GB/T 18916. 27
			水溶液全循环法		2. 6	3. 3	尿素 GB/T 18916. 27
		碳酸氢铵		m ³ /t	13. 2	16. 5	
		合成氨	原料无烟块煤（型煤）	m ³ /t	10. 0	14. 0	合成氨 GB/T 18916. 8
			原料烟煤		14. 0	18. 0	合成氨 GB/T 18916. 8
			原料褐煤		14. 0	22. 0	合成氨 GB/T 18916. 8
			原料天然气		7. 5	12. 0	合成氨 GB/T 18916. 8
		氯化铵		m ³ /t	3. 5	4. 0	
C2622	磷肥制造	氨水		m ³ /t	3. 5	4. 0	
		硝酸铵		m ³ /t	5. 5	6	
		碳铵		m ³ /t	12. 5	15	
		磷酸氢钙		m ³ /t	4. 5	5. 5	
		磷酸一铵		m ³ /t	2	2. 5	
		磷酸二铵		m ³ /t	5. 0	6. 0	
		磷酸氢二氨		m ³ /t	3. 3	4. 0	
		硝酸磷肥		m ³ /t	2. 5	3. 0	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2622	磷肥制造	过磷酸钙	m ³ /t	4.0	5.0	
		重过磷酸钙	m ³ /t	1.8	2.2	
C2623	钾肥制造	钾肥	m ³ /t	6.5	7	
C2624	复混肥料制造	复合肥	m ³ /t	0.55	0.6	

表 58 C263 农药制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2631	化学农药制造	除草剂	m ³ /t	55	60	
		杀虫剂	m ³ /t	60	70	

表 59 C264 涂料、油墨、颜料及类似产品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2641	涂料制造	水性涂料	m ³ /t	0.30	0.35	
		非水性涂料	m ³ /t	0.18	0.2	
		建筑涂料	m ³ /t	0.5	1.0	
C2643	工业颜料制造	钛白粉	m ³ /t	52	70	钛白粉 GB/T 18916.58
C2645	染料制造	分散染料	m ³ /t	120	150	
		硫化染料	m ³ /t	22	25	
		还原染料	m ³ /t	240	300	
		有机染料	m ³ /t	250	300	

表 60 C265 合成材料制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C2651	初级形态的塑料及合成树脂制造	乙烯、丙烯	以乙烷、石脑油和加氢尾油等为原料	m ³ /t	7.5	10.0	乙烯和丙烯 GB/T 18916.13
			以丙烷为原料		4.5	6.2	乙烯和丙烯 GB/T 18916.13
			以煤为原料		16.0	24.0	乙烯和丙烯 GB/T 18916.13
		苯乙烯		m ³ /t	1.6	1.8	
		聚氯乙烯	电石法	m ³ /t	6.0	12.0	聚氯乙烯 GB/T 18916.38
			乙烯氧氯化法		8.6	9.5	聚氯乙烯 GB/T 18916.38
		聚乙烯		m ³ /t	1.3	1.5	
		聚苯乙烯		m ³ /t	2.0	2.5	
		聚丙烯		m ³ /t	1.2	2.0	
		不饱和聚酯树脂		m ³ /t	4.2	4.5	
		聚四氟乙烯树脂		m ³ /t	75	90	
		环氧树脂		m ³ /t	90	95	
		酚醛树脂		m ³ /t	1.5	1.8	
		双氧树脂		m ³ /t	110	115	
C2652	合成橡胶制造	硅橡胶		m ³ /t	6.5	8	
		丁苯橡胶		m ³ /t	4	5	
		混炼胶		m ³ /t	13.5	16	
C2653	合成纤维单体制造	聚乙烯醇		m ³ /t	21	25	维纶产品 GB/T 18916.48

表 61 C266 专用化学产品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2661	化学试剂和助剂制造	催化剂	m ³ /t	250	260	
		防焦剂	m ³ /t	55	60	
		稳定剂	m ³ /t	3.5	4.0	
		发泡剂	m ³ /t	14	15	
		浮选剂	m ³ /t	0.4	0.45	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2661	化学试剂和助剂制造	扩散剂	m ³ /t	22	25	
		破乳剂	m ³ /t	7.0	8.0	
		预脱水剂	m ³ /t	0.8	0.9	
C2662	专项化学用品制造	苯酐	m ³ /t	9	10	
C2663	林产化学产品制造	醋酸盐	m ³ /t	150	200	
		糠醛	m ³ /t	15	16	
C2666	环境污染处理专用药剂材料制造	净水剂	m ³ /t	0.55	0.6	
C2667	动物胶制造	明胶	m ³ /t	210	250	
C2669	其他专用化学产品制造	双氧水	m ³ /t	4.9	5.0	
		乳胶	m ³ /t	18	20	

表 62 C267 炸药、火工及焰火产品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2671	炸药及火工产品制造	炸药	m ³ /t	6.0	6.5	
		黄药、黑药	m ³ /t	5.5	6.0	
		雷管	m ³ /万发	12	15	

表 63 C268 日用化学产品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2681	肥皂及合成洗涤剂制造	肥皂	m ³ /t	10.2	12.8	
		洗涤剂	m ³ /t	6.0	7.5	
		洗衣粉	m ³ /t	4.8	6.0	
C2682	化妆品制造	洗发水	m ³ /t	1.5	2.0	
		护发用品	m ³ /t	20	22	
		护肤用品	m ³ /t	22	25	
C2683	口腔清洁用品制造	牙膏	m ³ /万支	8.7	9.0	
C2689	其他日用化学产品制造	火柴	m ³ /万件	70	90	
		蜡烛	m ³ /t	0.11	0.12	
		蚊香	m ³ /t	0.1	0.2	
		绝缘胶布	m ³ /万卷	9	10	
		鞋油	m ³ /t	1.5	2.0	

C27 医药制造业

表 64 C271 化学药品原料药制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2710	化学药品原料药制造	维生素 C（化学原料药）	m ³ /t	110	140	化学制药产品 GB/T 18916.10
		葡萄糖	m ³ /t	3.0	4.5	
		维生素 B2	m ³ /t	240	300	
		维生素 B6	m ³ /t	25	30	
		维生素 E	m ³ /t	80	105	
		青霉素工业盐（化学药物中间体）	m ³ /t	200	340	化学制药产品 GB/T 18916.10
		青霉素	m ³ /t	4.0	4.5	
		扑热息痛	m ³ /t	1.8	2.0	原药生产
		洗必泰	m ³ /kg	0.45	0.49	原药生产
		奥美拉唑	m ³ /万粒	5	6	
		倍它米松	m ³ /kg	9	10	
		硫酸卡那霉素	m ³ /十亿单位	3.0	3.6	
		抗肝核糖核酸	m ³ /万支	9	10	
		链霉素	m ³ /t	2.5	2.6	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2710	化学药品原料药制造	环丙沙星	m ³ /万支	18	20	
		磺胺嘧啶	m ³ /kg	0.22	0.25	
		磷霉素钠	m ³ /kg	0.6	0.7	
		庆大霉素	m ³ /万盒	1.8	2.0	
		乙酰螺旋霉素	m ³ /kg	1.9	2.0	
		去痛片	m ³ /万片	4.5	4.9	
		头孢	m ³ /万板	6.5	7.0	
		氨苄	m ³ /t	900	950	
		酞丁胺	m ³ /kg	18	20	
		氟洛芬	m ³ /t	1100	1200	
		红霉素	m ³ /t	3	4	
		土霉素	m ³ /t	420	450	
		黄连素	m ³ /万片	0.38	0.40	
		氯霉素	m ³ /t	800	1000	
		米非司酮	m ³ /t	45	50	
		安奶近	m ³ /t	10	12	
		螺旋霉素	m ³ /t	5.5	6.0	
		潘生丁	m ³ /t	3200	3500	
		盐酸四环素	m ³ /十亿	2.0	2.4	
		盐酸土霉素	m ³ /十亿	0.5	0.6	
		盐酸左氟沙星	m ³ /公斤	1.5	2.0	
		洁霉素	m ³ /kg	0.17	0.18	
		喃氟啉	m ³ /t	60	65	
		山梨醇	m ³ /t	4.2	4.5	

表 65 C272 化学药品制剂制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2720	化学药品制剂制造	输液	m ³ /万瓶	36	40	每瓶 500ml
		口服液	m ³ /万支	5	6	
		滴眼液	m ³ /万支	6	7	
		胶囊	m ³ /万粒	1.2	2.0	
		粉针	m ³ /万支	12	13	
		片剂	m ³ /万片	0.9	1.0	
		药膏	m ³ /万支	8.5	9	每支 10g

表 66 C273 中药饮片加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2730	中药饮片加工	甘草膏	m ³ /t	110	130	
		甘草浸粉	m ³ /t	220	260	
		甘草铤	m ³ /t	900	1000	

表 67 C274 中成药制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2740	中成药制造	抗栓再造丸	m ³ /万袋	9	10	
		六味地黄丸	m ³ /万盒	50	60	
		消栓通络胶囊	m ³ /万粒	1.2	1.5	
		密丸	m ³ /t	60	65	
		人参口服液	m ³ /t	12	15	
		糖浆	m ³ /万瓶	10	12	
		全浸膏片	m ³ /万片	6.0	6.5	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2740	中成药制造	半浸膏片	m ³ /万片	4.5	5.0	
		药酒	m ³ /万瓶	7	8	

表 68 C275 兽用药品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2750	兽用药品制造	防疫药品	m ³ /万支	1.8	2	

表 69 C276 生物药品制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2762	基因工程药物和疫苗制造	人用狂犬病疫苗	m ³ /万支	1.3	1.6	

C28 化学纤维制造业

表 70 C281 纤维素纤维原料及纤维制造业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2811	化纤浆粕制造	粘胶短纤维浆粕	m ³ /t	45	50	
		粘胶长纤维浆粕	m ³ /t	110	150	
C2812	人造纤维制造	粘胶长丝	m ³ /t	200	250	溶解浆-黄化、纺丝-产品；粘胶纤维产品 GB/T 18916.25
		粘胶短纤维	m ³ /t	55	65	溶解浆-黄化、纺丝-产品；粘胶纤维产品 GB/T 18916.25

表 71 C282 合成纤维制造业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2821	锦纶纤维制造	锦纶短纤维	m ³ /t	10	15	
		锦纶长纤维	m ³ /t	15	18	
		锦纶 6 切片	民用	3.10	3.50	锦纶产品 GB/T 18916.49
				3.30	3.70	锦纶产品 GB/T 18916.49
		锦纶 6 长丝	民用	2.40	2.70	标准品折算见附录 K；锦纶产品 GB/T 18916.49
			工业用	2.50	2.80	标准品折算见附录 K 锦纶产品 GB/T 18916.49；
C2822	涤纶纤维制造	涤纶短纤维	m ³ /t	12	15	
		涤纶长纤维	m ³ /t	11	13	
		再生涤纶	聚酯（PET）泡料	0.6	0.8	清洗、造粒；再生涤纶产品 GB/T 18916.45
			聚酯（PET）瓶片	1.5	2.0	破碎、材质分选；再生涤纶产品 GB/T 18916.45
C2822	涤纶纤维制造	再生涤纶	长丝	1.8	2.2	干燥、仿丝，POY；再生涤纶产品 GB/T 18916.45
				2.4	3.0	干燥、仿丝，FDY；再生涤纶产品 GB/T 18916.45
		聚酯涤纶	短纤维	1.8	2.2	干燥、仿丝、后加工；再生涤纶产品 GB/T 18916.45
			熔体、切片	0.8	1.2	PTA 至 PET；聚酯涤纶产品 GB/T 18916.50
			熔体纺长丝	1.3	1.6	熔体至长丝；聚酯涤纶产品 GB/T 18916.50
			切片纺长丝	3.3	3.7	切片至长丝；聚酯涤纶产品 GB/T 18916.50
			工业长丝	1.6	1.9	熔体或切片至工业长丝；聚酯涤纶产品 GB/T 18916.50

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C2822	涤纶纤维制造	聚酯涤纶	短纤维	m ³ /t	1.6	2.2	熔体或切片至短纤维；聚酯涤纶产品 GB/T 18916.50
C2823	腈纶纤维制造	腈纶		m ³ /t	12	15	
C2824	维纶纤维制造	维纶纤维	高强高模聚乙烯醇纤维	m ³ /t	70	96	维纶产品 GB/T 18916.48
			水溶性聚乙烯醇纤维		50	80	维纶产品 GB/T 18916.48
C2826	氨纶纤维制造	氨纶		m ³ /t	16	20	氨纶产品 GB/T 18916.44

C29 橡胶和塑料制品业

表 72 C291 橡胶制品业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2911	轮胎制造	轮胎外胎	m ³ /t	45	60	
		轮胎内胎	m ³ /t	85	120	
		翻新轮胎	m ³ /t	1.0	1.2	
C2912	橡胶板、管、带制造	胶管	m ³ /t	75	80	
		胶板	m ³ /t	87	90	
		传动（送）带	m ³ /t	13	15	
		涂胶卷材	m ³ /m ²	0.15	0.20	
C2913	橡胶零件制造	胶辊	m ³ /t	19	20	
		橡胶密封件	m ³ /t	13	15	
		橡胶制品杂件	m ³ /t	19	20	
C2914	再生橡胶制造	再生胶制品	m ³ /t	1.2	2.0	
C2915	日用及医用橡胶制品制造	避孕套	m ³ /万只	140	170	
		输血胶管	m ³ /万米	200	220	
		乳胶手套	m ³ /万双	60	70	

表 73 C292 塑料制品业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C2921	塑料薄膜制造	塑料薄膜	m ³ /t	3	4	
C2922	塑料板、管、型材的制造	塑料管（型）材	m ³ /t	0.9	1.0	
		塑钢型材	m ³ /t	0.7	0.9	
		铝塑型材	m ³ /t	0.35	0.4	
		铝塑板	m ³ /标准张	0.012	0.015	
		PVC 硬板	m ³ /t	10	15	
		PE 板	m ³ /t	7	8	
C2923	塑料丝、绳及编织品制造	塑料袋	m ³ /t	1.2	1.5	
		编织产品	m ³ /t	4	5	
C2924	泡沫塑料制造	泡沫塑料	m ³ /t	8.5	9	
C2925	塑料人造革、合成革制造	人造革	m ³ /t	15	20	
		合成革	m ³ /t	8	9	
C2929	其他塑料制品制造	塑料制品	m ³ /t	6	7	

C30 非金属矿物制品业

表 74 C301 水泥、石灰和石膏制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C3011	水泥制造	水泥	熟料生产	m³/t	0.225	0.510	水泥 GB/T 18916.62
			水泥生产		0.220	0.465	水泥 GB/T 18916.62
			水泥粉磨站		0.05	0.08	水泥 GB/T 18916.62
		白水泥		m³/t	2.0	3.0	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3012	石灰和石膏制造	石膏	m ³ /t	0.11	0.12	
		石灰	m ³ /t	0.2	0.5	

表 75 C302 石膏、水泥制品及类似制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3021	水泥制品制造	电杆	m ³ /标根	1.2	1.5	
		轨枕	m ³ /标根	1.0	1.3	
		水泥管	m ³ /标米	0.4	0.5	
		干硬性混凝土	m ³ /m ³	0.145	0.185	水灰比 0.40~0.80, 卵石最大粒径 (10~40) mm, 维勃稠度 (5~20) s
				0.155	0.190	水灰比 0.40~0.80, 碎石最大粒径 (10~40) mm, 维勃稠度 (5~20) s
		塑性混凝土	m ³ /m ³	0.15	0.215	水灰比 0.40~0.80, 卵石最大粒径 (10~40) mm, 坍落度 (10~90) mm
				0.165	0.23	水灰比 0.40~0.80, 碎石最大粒径 (16~40) mm, 坍落度 (10~90) mm
C3022	混凝土结构构件制造	混凝土制品	m ³ /m ³	1.0	1.5	
C3023	石棉水泥制品制造	石棉水泥瓦	m ³ /标准张	0.11	0.12	
注 1: 本表中塑性混凝土定额为采用中砂时的平均取值, 采用细砂时每立方米混凝土用水量可增加 0.005~0.01m ³ , 采用粗砂时可减少 0.005~0.01m ³ ; 注 2: 掺用各种外加剂或掺合料时用水量应相应调整; 注 3: 水灰比小于 0.40 的混凝土以及采用特殊成型工艺的混凝土用水定额应通过试验确定; 注 4: 流动性和大流动性混凝土的用水定额, 以塑性混凝土用水定额上限值为基础, 按坍落度每增大 20mm 用水量增加 0.005 立方米, 计算出未掺外加剂时的混凝土的用水定额; 注 5: 掺外加剂时的混凝土用水定额可按本标准中附录 L 计算。						

表 76 C303 砖瓦、石材等建筑砌块制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3031	粘土砖瓦及建筑砌块制造	烧结普通砖	m ³ /万块	1.2	1.5	
		烧结空心砖	m ³ /万块	0.9	1.2	
		混凝土砌块	m ³ /m ³	0.9	1.0	
		烧结瓦	m ³ /万片	3.5	4.0	
C3032	建筑用石加工	天然石材	m ³ /m ²	0.08	0.24	石材 GB/T 18916.66
		合成石材	m ³ /m ²	0.017	0.09	石材 GB/T 18916.66
C3033	防水建筑材料制造	改性沥青防水卷材	m ³ /t	0.04	0.04	
		油毡纸	m ³ /卷	0.2	0.3	

表 77 C304 玻璃制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3041	平板玻璃制造	平板玻璃	m ³ /重量箱	0.15	0.30	平板玻璃 GB/T 18916.63
C3042	特种玻璃制造	钢化玻璃	m ³ /t	0.4	0.5	
		石英玻璃	m ³ /t	9	10	

表 78 C305 玻璃制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3053	玻璃仪器制造	玻璃器皿	m ³ /t	4	6	
		玻璃仪器	m ³ /t	10	12	
C3054	日用玻璃制品制造	玻璃制品	m ³ /t	2.5	3	
C3055	玻璃包装容器制造	玻璃瓶、罐	m ³ /t	0.5	0.6	
C3056	玻璃保温容器制造	保温瓶胆	m ³ /t	2.5	3.0	
C3057	制镜及类似品加工	镜子	m ³ /m ²	0.23	0.27	

表 79 C307 陶瓷制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3071	建筑陶瓷制品制造	陶瓷砖	m ³ /m ²	0.05	0.08	建筑卫生陶瓷 GB/T 18916.64
		其它陶瓷制品	m ³ /t	2	3	
C3072	卫生陶瓷制品制造	卫生陶瓷	m ³ /t	8	10	建筑卫生陶瓷 GB/T 18916.64
C3073	特种陶瓷制品制造	特种陶瓷制品	m ³ /t	10	12	
C3074	日用陶瓷制品制造	日用陶瓷制品	m ³ /t	15	21	普通瓷
				50	55	骨质瓷

表 80 C308 耐火材料制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3089	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造	耐火材料	m ³ /t	6.5	7.5	
		耐火砖	m ³ /t	1.2	1.5	

表 81 C309 石墨及其他非金属矿物制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3091	石墨及碳素制品制造	碳黑	m ³ /t	1.0	1.5	
		碳素制品	m ³ /t	0.6	0.7	
		石墨	m ³ /t	6.5	7	
		碳块	m ³ /t	12	15	
C3099	其他非金属矿物制品制造	砂轮	m ³ /t	22	30	
		单晶硅	m ³ /kg	5	6	
		多晶硅	m ³ /t	120	170	多晶硅生产 GB/T 18916.47
		人造水晶	m ³ /kg	5.5	6.5	
		硅片	m ³ /万片	35	45	
		单晶硅棒	m ³ /t	600	750	

C31 黑色金属冶炼和压延加工业

表 82 C311 炼铁用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3110	炼铁	烧结矿 ^a	m ³ /t	0.22	0.27	钢铁企业, 不包含余热发电及脱硫取水量; 钢铁行业烧结 球团 GB/T 18916.31
		球团矿 ^a	m ³ /t	0.10	0.17	钢铁企业, 不包含余热发电及脱硫取水量; 钢铁行业烧结 球团 GB/T 18916.31
		烧结余热发电	m ³ /t	—	0.20	钢铁行业烧结 球团 GB/T 18916.31

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C3110	炼铁	烧结脱硫	半干法	m ³ /t	—	0.08	钢铁行业烧结 球团 GB/T 18916.31
			湿法		—	0.12	钢铁行业烧结 球团 GB/T 18916.31
		球团脱硫	半干法	m ³ /t	—	0.18	钢铁行业烧结 球团 GB/T 18916.31
			湿法		—	0.10	钢铁行业烧结 球团 GB/T 18916.31
		炼铁工序		m ³ /t	0.42	1.09	钢铁企业；钢铁联合企业 GB/T 18916.2

表 83 C312 炼钢用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C3120	炼钢	粗钢		m ³ /t	3.9	4.8	钢铁联合企业，含焦化生产，含冷轧生产；钢铁联合企业 GB/T 18916.2
					3.2	4.5	钢铁联合企业，含焦化生产，不含冷轧生产；钢铁联合企业 GB/T 18916.2
					2.8	4.2	钢铁联合企业，不含焦化生产，含冷轧生产；钢铁联合企业 GB/T 18916.2
					2.3	3.6	钢铁联合企业，不含焦化生产，不含冷轧生产；钢铁联合企业 GB/T 18916.2
		炼钢工序	转炉炼钢	m ³ /t 粗钢	0.52	0.99	钢铁企业；钢铁联合企业 GB/T 18916.2
			电炉炼钢	m ³ /t 粗钢	1.05	1.74	钢铁企业；钢铁联合企业 GB/T 18916.2

表 84 C313 钢压延加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C3130	钢压延加工	轧钢工序	棒材	m ³ /t 钢材	0.38	0.70	钢铁联合企业 GB/T 18916.2
			线材	m ³ /t 钢材	0.41	1.26	钢铁联合企业 GB/T 18916.2
			型钢	m ³ /t 钢材	0.31	0.79	钢铁联合企业 GB/T 18916.2
			中厚板	m ³ /t 钢材	0.38	0.74	钢铁联合企业 GB/T 18916.2
			热轧板带	m ³ /t 钢材	0.45	0.91	钢铁联合企业 GB/T 18916.2
			冷轧板带	m ³ /t 钢材	0.61	1.40	钢铁联合企业 GB/T 18916.2
			无缝钢管	m ³ /t 钢材	0.86	1.56	钢铁联合企业 GB/T 18916.2

表 85 C314 铁合金冶炼用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C3140	铁合金冶炼	高铬合金		m ³ /t	4	5	
		硅锰合金		m ³ /t	3.6	4.5	
		硼铁合金		m ³ /t	1.8	2.3	
		锰铁合金		m ³ /t	2.9	4	
		硅铁合金		m ³ /t	7	9	

表 86 C321 常用有色金属冶炼用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C3211	铜冶炼	阴极铜		m ³ /t	18	20	铜精矿至阴极铜；铜冶炼生产 G/BT 18916.18
					1.0	1.2	含铜二次资源至阴极铜；铜冶炼生产 G/BT 18916.18
		粗铜		m ³ /t	15	18	
C3212	铅锌冶炼	电解锌		m ³ /t	8	11	
		蒸馏锌		m ³ /t	12	20	
		铅冶炼		m ³ /t	4	4.5	铅精矿至粗铅；铅冶炼生产 GB/T 18916.19
					5	6	铅精矿至电解铅；铅冶炼生产 GB/T 18916.19
C3216	铝冶炼	氧化铝	拜耳法工艺	m ³ /t	1.1	1.4	氧化铝 GB/T 18916.12
			其他工艺		1.3	1.7	氧化铝 GB/T 18916.12
		电解铝液		m ³ /t	0.8	1.0	电解铝 GB/T/18916.16
		重熔用铝锭		m ³ /t	1.1	1.5	电解铝 GB/T/18916.16
C3217	镁冶炼	镁冶炼		m ³ /t	1.5	2.0	电熔镁
				m ³ /t	4.8	6	轻烧镁
		轻烧氧化镁		m ³ /t	0.3	0.4	生产工艺：烧炉

表 87 C322 贵金属冶炼用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3221	金冶炼	黄金	m ³ /kg	37	40	

表 88 C323 稀有稀土金属冶炼用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		单位	先进值	通用值	备 注
C3231	钨钼冶炼	钨		m ³ /t	90	100	
C3232	稀土金属冶炼	离子型稀土矿冶炼分离生产	产品纯度≥99%，产品种类≥10种	m ³ /t	80	90	离子型稀土矿冶炼分离生产 GB/T 18916.43
			产品纯度≥99%，5种≤产品种类<10种		70	80	离子型稀土矿冶炼分离生产 GB/T 18916.43

表 89 C324 有色金属合金制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3240	有色金属合金制造	铝合金	m ³ /t	3	7.5	

表 90 C326 有色金属压延加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3251	铜压延加工	铜制品	m ³ /t	4.0	5.0	
C3252	铝压延加工	铝材	m ³ /t	5.0	6.5	
C3259	其他有色金属压延加工	锌板	m ³ /t	8	12	

C33 金属制品业

表 91 C331 结构性金属制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3312	金属门窗制造	防盗门	m ³ /樘	0.3	0.4	

表 92 C332 金属工具制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3321	切削工具制造	锯条	m ³ /万 m	18	20	
		刀片	m ³ /t	4.2	4.5	

续表

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3324	刀剪及类似日用金属工具制造	指甲钳	m ³ /t	2.0	2.5	
C3329	其他金属工具制造	震动芯棒	m ³ /t	2.7	3.0	

表 93 C333 集装箱及金属包装容器制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3333	金属包装容器及材料	钢桶	m ³ /只	0.24	0.27	
		易拉罐	m ³ /t	0.16	0.2	

表 94 C334 金属丝绳及其制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3340	金属丝绳及其制品的制造	铁(钢)丝	m ³ /t	2.5	3.0	
		铅丝	m ³ /t	4.0	4.5	
		钼丝	L/万 m	0.45	0.5	
		钨丝	L/万 m	0.45	0.5	

表 95 C335 建筑、安全用金属制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3351	建筑、家具用金属配件制造	锁	m ³ /万把	37	40	
C3352	建筑装饰及水暖管道零件制造	暖气片	m ³ /t	0.08	0.09	

表 96 C336 金属表面处理及热处理加工用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3360	金属表面处理及热处理加工	镀铬	m ³ /t	2.5	3	
		镀锌	m ³ /t	1.8	2	
		漆包线	m ³ /t	3.0	3.5	
		镀铅钢板	m ³ /t	4.2	5	
		镀铜钢丝	m ³ /t	5.5	6	

表 97 C339 铸造及其他金属制品制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3391	黑色金属铸造	铸铁管	m ³ /t	1.5	1.8	
		铸件	m ³ /t	2	2.2	
C3392	有色金属铸造	铜铸造	m ³ /t	6	7	
C3393	锻件及粉末冶金制品制造	锻件	m ³ /t	12	15	
C3399	其他未列明金属制品制造	电焊条	m ³ /t	1.2	1.5	
		烧结焊剂	m ³ /t	1.2	1.5	
		镀铜焊丝	m ³ /t	4.5	5	

C34 通用设备制造业

表 98 C341 锅炉及原动设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3411	锅炉及辅助设备制造	锅炉	m ³ /蒸吨	35	40	
C3412	内燃机及配件制造	柴油机	m ³ /台套	11	12	

表 99 C342 金属加工机械制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3421	金属切削机床制造	机床	m ³ /t	14	18	
		磨床	m ³ /台	60	67	
C3422	金属成形机床制造	滚丝机	m ³ /台	90	100	
		锻压设备	m ³ /台	17	20	
C3425	机床附件制造	机床附件	m ³ /万件	320	400	

表 100 C343 物料搬运设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3432	生产专用起重机械制造	起重机械	m ³ /台	65	85	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3433	生产专用车辆制造	叉车	m ³ /台	4	5	
C3434	连续搬运设备制造	给料机	m ³ /t	29	38	
C3435	电梯、自动扶梯及升降机制	电梯	m ³ /t	2	3	

表 101 C344 泵、阀门、压缩机及类似机械制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3441	泵及真空设备制造	耐酸泵	m ³ /台	17	20	
		轴流泵	m ³ /台	11	12	
		潜水泵	m ³ /台	4	4.4	
		离心泵	m ³ /台	5	8	
C3442	气体压缩机械制造	空压机	m ³ /台	3	3.5	
C3443	阀门和旋塞的制造	阀门	m ³ /t	45	60	
C3444	液压和气压动力机械及元件制造	液压件	m ³ /件	1.0	1.2	

表 102 C345 轴承、齿轮和传动部件制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3451	轴承制造	轴承	m ³ /t	2.5	3.0	
C3453	齿轮及齿轮减、变速箱制造	减速机	m ³ /t	55	60	

表 103 C346 烘炉、风机、包装等设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3462	风机、风扇制造	风机	m ³ /套	3	4	
C3643	气体、液体分离及纯净设备制造	冷却塔	m ³ /t	6	7	
		加氯换热器	m ³ /台	75	85	
C3464	制冷、空调设备制造	冷风机	m ³ /台	7	10	
		制冷设备	m ³ /套	35	45	
C3467	包装专用设备制造	包装机械	m ³ /套	90	100	

表 104 C348 通用零部件制造部件制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3482	紧固件制造	钉子	m ³ /t	1.1	1.2	
		销轴	m ³ /t	3	5	
C3483	弹簧制造	弹簧	m ³ /t	6	7	

表 105 C349 其他通用设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3499	其他未列明通用设备制造业	离心机	m ³ /t	50	60	
		加固机	m ³ /台	1.6	1.8	

C35 专用设备制造业

表 106 C351 采矿、冶金、建筑专用设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3511	采矿、采石设备制造	凿岩钎具	m ³ /t	150	200	
		洗选设备	m ³ /t	40	50	
		托辊	m ³ /t	12	15	
C3514	建筑工程用机械制造	装载机	m ³ /台	150	160	
		挖掘机	m ³ /台	80	100	
C3515	建筑材料生产专用机械制造	搅拌机	m ³ /台	2.5	3	
C3516	冶金专用设备制造	冶金设备	m ³ /台	42	45	

表 107 C352 化工、木材、非金属加工设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3522	橡胶加工专用设备制造	橡胶机械	m ³ /台	18	20	
C3523	塑料加工专用设备制造	塑料机械	m ³ /t	14	15	

表 108 C354 印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3541	制浆和造纸专用设备制造	压纸机	m ³ /台	90	100	
		造纸机	m ³ /台	60	75	
		胶印机	m ³ /台	20	25	
		版辊	m ³ /根	0.6	0.8	
		剪裁机	m ³ /台	1.1	1.3	

表 109 C355 纺织、服装和皮革加工专用设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3553	缝制机械制造	工业缝纫机	m ³ /台	0.7	1.5	

表 110 C357 农、林、牧、渔专用设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3571	拖拉机制造	拖拉机	m ³ /台	4	5	
C3572	机械化农业及园艺机具制造	播种机	m ³ /台	2.5	3	

表 111 C358 医疗仪器设备及器械制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3589	其他医疗设备及器械制造	医疗病床	m ³ /台	0.5	0.55	

表 112 C359 环保、社会公共服务及其他专用设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3591	环境污染防治专用设备	除尘器	m ³ /台	9	13	
		复合式除尘脱位设备	m ³ /台	0.6	0.7	

C36 汽车制造业

表 113 C361 汽车整车制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3611	汽车整车制造	大型客车	m ³ /辆	48	60	
		中型卡车	m ³ /辆	33	40	
		轻型货车	m ³ /辆	25	30	
		轿车	m ³ /辆	8	10	
		载重汽车	m ³ /辆	15	16	
		槽车	m ³ /台	35	41	

表 114 C366 汽车车身、挂车的制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3660	汽车车身、挂车制造	挂车	m ³ /辆	5	6	

表 115 C367 汽车零部件及配件制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3670	汽车零部件及配件制造	车桥	m ³ /台	0.45	0.5	
		曲轴	m ³ /支	2.5	2.8	
		汽车转向器	m ³ /台	0.06	0.1	
		轴瓦	m ³ /万片	20	22	
		车架及钢板弹簧总成	m ³ /t	3.5	4	
		汽车配件	m ³ /t	3.5	4.0	

C37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业

表 116 C371 铁路运输设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3712	铁路机车车辆及动车组制造	机车头	m ³ /台	2300	2500	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3715	铁路机车车辆配件制造	机车配件	m ³ /万件	3	4	
C3716	铁路专用设备及器材、配件制造	道岔	m ³ /组	1.5	2.5	
		弹条	m ³ /万件	40	45	

表 117 C373 船舶及相关装置制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3731	金属船舶制造	金属船舶	m ³ /修正总吨	3.0	6.0	修正总吨按附录 M；船舶制造 GB/T 18916.40
C3734	船用配套设备制造	船用推进器	m ³ /t	40	45	

表 118 C375 摩托车制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3751	摩托车整车制造	摩托车	m ³ /辆	0.7	0.9	

表 119 C376 自行车制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3761	自行车制造	自行车	m ³ /辆	0.11	0.3	

C38 电气机械和器材制造业

表 120 C381 电机制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3811	发电机及发电机组制造	发电机	m ³ /万 kW	420	460	
C3812	电动机制造	电动机	m ³ /万 kW	330	400	

表 121 C382 输配电及控制设备制造业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3821	变压器、整流器和电感器制造	变压器	m ³ /万 kVA	160	200	
C3822	电容器及其配套设备制造	电容器	m ³ /万只	5	7	
C3823	配电开关控制设备制造	开关柜	m ³ /台	4.5	5	
		开关、插座	m ³ /个	0.15	0.2	
C3824	电力电子元器件制造	继电器	m ³ /只	0.25	0.3	
		可控硅	m ³ /支	0.5	0.55	

表 122 C383 电线、电缆、光缆及电工器材制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3831	电线电缆制造	电线、电缆	m ³ /t	5	8	
C3832	光纤制造	光纤	m ³ /万 km	0.17	0.25	
C3833	光缆制造	光缆	m ³ /km	1.7	2	

表 123 C384 电池制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3842	镍氢电池制造	镉镍电池	m ³ /KAH	20	22	
C3849	其他电池制造	电池	m ³ /万只	2.5	3	
		蓄电池	m ³ /KAH	0.15	0.2	

表 124 C385 家用电力器具制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3851	家用制冷电器具制造	电冰箱	m ³ /台	0.5	0.6	
C3855	家用清洁卫生电器具制造	洗衣机	m ³ /台	0.5	0.8	

表 125 C387 照明器具制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3871	电光源制造	矿灯	m ³ /台	2.2	2.5	
		灯泡	m ³ /万只	30	40	

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3879	灯用电器附件及其他照明器具制造	灯罩	m ³ /万件	0.09	0.1	

C39 计算机、通信和其他电子设备制造业**表 126 C391 计算机制造用水定额**

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3911	电子计算机整机制造	计算机	m ³ /台	0.7	1	

表 127 C393 广播电视设备制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3931	广播电视节目制作及发射设备制造	电视发射机	m ³ /台	8.5	9	
		电视差转机	m ³ /台	4.5	5	

表 128 C395 电视机制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3951	家用影视设备制造	彩色电视机	m ³ /台	0.11	0.14	

表 129 C397 电子器件制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3972	半导体分立器件制造	半导体器件	m ³ /万支	1.6	2	
		整流二极管	m ³ /万只	0.9	1	
		玻封二极管	m ³ /万支	0.2	0.5	
C3973	集成电路制造	芯片	m ³ /片	1.3	1.4	生产能力: ≥10 万片/年
				1.5	1.7	生产能力: <10 万片/年

表 130 C398 电子元件及电子专用材料制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C3981	电阻电容电感元件制造	电位器	m ³ /万支	1.2	1.4	
C3989	其他电子元件制造	晶体元器件	m ³ /万支	1	1.1	

C40 仪器仪表制造业**表 131 C401 通用仪器仪表制造用水定额**

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C4011	工业自动控制系统装置制造	仪表元器件	m ³ /万只	500	550	
		压力表	m ³ /只	0.6	0.7	
		电磁阀	m ³ /台	3	3.5	
		调节阀	m ³ /套	8.5	9	

表 132 C402 专用仪器仪表制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C4021	环境监测专用仪器仪表制造	瓦斯检定器	m ³ /台	1.7	2	
		彩色液位计	m ³ /台	30	40	
		燃气表壳	m ³ /只	0.03	0.04	
C4029	其他专用仪器制造	台案盘秤	m ³ /台	0.15	0.18	

表 133 C403 钟表与计时仪器制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C4030	钟表与计时仪器制造	手表	m ³ /t	50	60	
		闹钟	m ³ /万只	20	22	
		表条	m ³ /万条	7	8	
		油丝	m ³ /万条	4	5	

表 134 C404 光学仪器制造用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C4040	光学仪器制造	生物显微镜	m ³ /百台	5	6	

表 135 C433 专用设备修理用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C4330	专用设备修理	治车修造	m ³ /辆	3.2	3.6	

表 136 C434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备 注
C4341	铁路运输设备修理	铁路货车车辆修理	m ³ /辆	25	30	
C4342	船舶修理	修船	m ³ /工时	0.1	0.2	

D 电力、燃气及水的生产和供应业

D44 电力、热力生产和供应业

表 137 D441 电力生产用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	企业类型	机组冷却形式	单机容量	单位	先进值	通用值	备注
D4411	火力发电	发电、装机	燃煤发电企业	循环冷却	<300MW	m ³ /MW·h	1.85	3.20	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.88	—	装机
					300MW 级	m ³ /MW·h	1.70	2.70	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.77	—	装机
					600MW 级	m ³ /MW·h	1.65	2.35	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.77	—	装机
					1000MW 级	m ³ /MW·h	1.60	2.00	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.77	—	装机
				直流冷却	<300MW	m ³ /MW·h	0.30	0.72	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.19	—	装机
					300MW 级	m ³ /MW·h	0.28	0.49	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.13	—	装机
					600MW 级	m ³ /MW·h	0.24	0.42	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.11	—	装机
					1000MW 级	m ³ /MW·h	0.22	0.35	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.11	—	装机
				空气冷却	<300MW	m ³ /MW·h	0.32	0.80	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.23	—	装机
					300MW 级	m ³ /MW·h	0.30	0.57	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.15	—	装机
					600MW 级	m ³ /MW·h	0.27	0.49	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.13	—	装机
					1000MW 级	m ³ /MW·h	0.24	0.42	发电：火力发电 GB/T 18916.1
						m ³ /s·GW	0.13	—	装机

行业代码	行业名称	产品名称	企业类型	机组冷却形式	单机容量	单位	先进值	通用值	备注
D4411	火力发电	发电、装机	燃气—蒸汽联合循环发电企业	循环冷却	<300MW	m ³ /MW·h	1.00	2.00	发电；火力发电 GB/T 18916.1
					300MW 级及以上	m ³ /MW·h	0.90	1.50	发电；火力发电 GB/T 18916.1
				直流与空气冷却	—	m ³ /MW·h	0.20	0.40	发电；火力发电 GB/T 18916.1
D4414	核力发电	发电、装机	核力发电企业	直流冷却	600MW 级	m ³ /MW·h	0.18	0.21	发电；核电 GB/T 18916.46
						m ³ /s·GW	—	0.057	装机；核电 GB/T 18916.46
					1000MW 级	m ³ /MW·h	0.04	0.11	发电；核电 GB/T 18916.46
						m ³ /s·GW	—	0.036	装机；核电 GB/T 18916.46
D4415	风力发电	风力发电	风力发电企业	—	—	m ³ /MW·h	0.02	0.03	
D4415	太阳能发电	光伏发电	光伏发电企业	—	—	m ³ /MW·h	3.2	4	

注 1：供热机组用水量可在本定额的基础上增加因对外供热、供汽不能回收而增加的用水量；注 2：当采用再生水时定额指标按以下方式进行调整：a) 循环冷却机组定额调整系数为 1.2；b) 空气冷却机组定额调整系数为 1.1；c) 直流机组不予调整。

表 138 D443 电力、热力的生产和供应业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备注
D4430	热力生产和供应	供热	m ³ /GJ	0.3	0.35	
		换热站	m ³ /m ²	0.07	0.08	

D45 燃气生产和供应业

表 139 D451 煤气生产和供应业用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	单位	先进值	通用值	备注
D4513	煤气生产和供应业	煤气	m ³ /万 m ³	60	100	

附录 A
(资料性附录)
工业用水定额计算方法

工业用水定额按式 (A.1) 计算:

$$V_{ui} = V_i / Q \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

其中:

$$V_i = V_{im} + V_{ias} + V_{iau}$$

式中:

V_{ui} ——单位产品用水量, 单位为 $\text{m}^3/\text{产品计量单位}$;

V_i ——在一定计量时间内生产某种产品的总用水量, 单位为 m^3 ;

Q ——在一定计量时间内生产某种产品产量, 单位为产量计量单位。

V_{im} ——在一定计量时间内生产某种产品的主要生产用水量, 单位为 m^3 ;

V_{ias} ——在一定计量时间内生产某种产品的辅助生产用水量, 单位为 m^3 ;

V_{iau} ——在一定计量时间内生产某种产品的附属生产用水量, 单位为 m^3 。

附录 B
(资料性附录)
外购水量、外供水量的计算

B.1 外购水量计算

外购水量按式 (B.1) 计算。

$$V_{ob} = V_{inb} + k_1 \times V_{chb} + k_2 \times D_{stb} / \rho \quad \dots\dots\dots (B.1)$$

式中：

V_{inb} ——外购的取水量，单位为 m^3 ；

V_{chb} ——外购的化学水量，单位为 m^3 ；

D_{stb} ——外购的蒸汽量，单位为 t；

k_1 ——软化水、除盐水制取（折算）系数（计算参见附录 C）；

k_2 ——蒸汽制取（折算）系数（计算参见附录 C）；

ρ ——水密度，单位为 t/m^3 ，（水密度取 $1t/m^3$ ）。

B.2 外供水量的计算

外供水量按式 (B.2) 计算。

$$V_{os} = V_{ins} + k_1 \times V_{chs} + k_2 \times D_{sts} / \rho \quad \dots\dots\dots (B.2)$$

式中：

V_{ins} ——外供取水量，单位为 m^3 ；

V_{chs} ——外供化学水量，单位为 m^3 ；

D_{sts} ——外供蒸汽量，单位为 t；

k_1 ——软化水、除盐水制取（折算）系数；

k_2 ——蒸汽制取（折算）系数（计算参见附录 E）；

ρ ——水密度，单位为 t/m^3 ，（水密度取 $1t/m^3$ ）。

附录 C

(资料性附录)

软化水、除盐水、蒸汽及凝结水折算系数的计算

C.1 软化水、除盐水制取(折算)系数

软化水、除盐水量折算成取水量的系数,按式(C.1)计算。

$$k_1 = V_{cin} / V_{ch} \quad \dots\dots\dots (C.1)$$

式中:

k_1 ——软化水、除盐水制取(折算)系数;

V_{cin} ——制取软化水、除盐水所用的取水量(软化水量、除盐水量折算成的取水量),单位为 m^3 ;

V_{ch} ——软化水量、除盐水量,单位为 m^3 。

注:无计算资料时,其折算系数可取 1.1。

C.2 蒸汽制取(折算)系数

蒸汽量折算成取水量的系数,按式(C.2)计算。

$$k_2 = \frac{V_{sin}}{D_{st}/\rho} = \frac{k_1 \times V_{ich}}{D_{st}/\rho} \quad \dots\dots\dots (C.2)$$

式中:

k_1 ——软化水、除盐水制取(折算)系数;

k_2 ——蒸汽抽取(折算)系数;

V_{sin} ——制取蒸汽所用的取水量(蒸汽量折算成取水量),单位为 m^3 ;

D_{st} ——蒸汽产量,单位为 t。

V_{ich} ——制取蒸汽所用的软化水量、除盐水量(不含凝结水回收量),单位为 m^3 ;

注:无计算资料时,其折算系数可取 1.15。

C.3 凝结水回收(折算)系数

凝结水回收折算成取水量的系数,按式(C.3)计算。

$$k_3 = \frac{V_{cin}}{V_{cts}} = \frac{k_1 \times V_{ich}}{V_{cts}} \quad \dots\dots\dots (C.3)$$

式中:

K_3 ——凝结水回收(折算)系数;

V_{cin} ——凝结水回收折算为取水量,单位为 m^3 ;

V_{cts} ——凝结水回量,单位为 m^3 ;

附录 D
(资料性附录)
不同酒精浓度原酒产量的折算

不同酒精浓度的原酒换算成 65% (体积分数) 原酒按式 (D.1) 折算:

$$Q_i = \frac{V_a}{65} \times A_a \cdots \cdots \cdots (D.1)$$

式中:

Q_i ——在一定计量时间内, 65% (体积分数) 白酒原酒的产量, 单位为千升 (kL);

V_a ——在一定计量时间内, 所生产的一定酒精浓度的原酒的产量, 单位为千升 (kL);

65——原酒标准酒精度 (体积分数), %;

A_a ——原酒的实际酒精度 (体积分数) 的酒精产品密度, %;

附录 E
(资料性附录)

11° P 原麦汁浓度标准品的折算方法

E.1 概述

因啤酒生产企业的产品种类较多，不同产品的原麦汁浓度存在差异，但在计算生产成品总量时，计算全部产品生产的总量。在计算生产成品总量时，需将生产出的各类啤酒产品折算为 11° P 原麦汁浓度标准品，再进行加和计算。折算过程可忽略酒精度变化的微小影响。

E.2 折算方法

11° P 原麦汁浓度标准品的折算方法见公式 (E.1)：

$$Q_s = \sum \frac{Q_{r,i} \times C_i}{11} \dots\dots\dots (E.1)$$

式中：

Q_s ——11° P 原麦汁浓度标准品，单位为千升 (kL)；

$Q_{r,i}$ ——第 i 种产品实际冷麦汁量，单位为千升 (kL)；

C_i ——第 i 种产品实际工艺原麦汁浓度，单位为度 (° P)。

附录 F
(资料性附录)
基准纺织染整产品产量的计算

基准纺织染整产品产量的计算见公式 (F.1):

$$Q=a\times b\times c \cdots\cdots\cdots (F.1)$$

- 式中:
- Q —纺织染整产品产量;
 - a —标准品产量;
 - b —重量可比修正系数;
 - c —宽幅产品可比修正系数。

由于产品纤维种类不同, 织物组织规格不同及厚薄不同, 其重量也不相同, 考虑上述情况后, 规定:

a) 连续式生产纺织染整产品标准品, b 和 c 取值见表 F.1。

表 F. 1 连续式生产纺织染整产品标准品修正系数表

修正系数名称	规 格	修正系数
重量可比修正系数 (b)	标准品坯布重 (10~14) kg/100m	1. 00
	14kg/100m<坯布重≤20kg/100m	1. 05
	20kg/100m<坯布重≤30kg/100m	1. 1
	30kg/100m<坯布重≤40kg/100m	1. 15
	40kg/100m<坯布重≤50kg/100m	1. 2
	坯布重>50kg/100m	1. 30
宽幅产品修正系数 (c)	标准品幅宽≤106cm	1. 00
	106cm<成品幅宽≤152cm	1. 10
	152cm<成品幅宽≤228cm	1. 20
	228cm<成品幅宽≤280cm	1. 30
	280cm<成品幅宽≤340cm	1. 40
	成品幅宽>340cm	1. 50

b) 间歇式生产纺织染整产品标准品:

b =织物百米重量/12;

取 c =1。

附录 G
(资料性附录)
精、粗梳毛织物标准品产量的折算方法

G.1 概述

在实际生产中，精梳毛织物、粗梳毛织物以布长作为产量的基本计量单位，但同布长的产品因布重不同，用水量也不同。在计算产品总量时，将不同布重的产品折算成标准品，再进行加和计算。

G.2 折算方法

精、粗梳毛织物标准品产量的折算方法见公式 (G.1)。

$$Q = \sum (Q_{r,i} \times k_i) \dots\dots\dots (G.1)$$

式中：

- Q ——精、粗梳毛织物折标准品产量，单位为百米（100 m）；
- $Q_{r,i}$ —— 第 i 种精、粗梳毛织物实际产量，单位为百米（100 m）；
- k_i —— i 种精、粗梳毛织物布重可比修正系数，取值见表 J.1。

表 G.1 精、粗梳毛织物布重可比修正系数

产品类型	布重 kg/100 m	可比修正系数(k)
精梳毛织物	布重≤30	1.00
	30<布重≤45	1.05
	布重>45	1.10
粗梳毛织物	布重≤60	1.00
	60<布重≤75	1.05
	75<布重≤90	1.10
	布重>90	1.20

附录 H (资料性附录) 基准麻织物产品产量的计算

H.1 计算公式

基准麻织物产品产量的计算见式 (H.1):

$$Q = \sum Q_1 + Q_2 + \cdots Q_i$$

$$Q_i = a_i \times b_i \times c_i \quad \cdots \cdots \cdots (H.1)$$

式中:

Q ——企业所有产品折算成标准品的产量, 单位为 100m;

Q_i ——某种织物折算成标准品的产量, 单位为 100m;

a_i ——某种织物的实际产量, 单位为 100m;

b_i ——某种织物的质量可比修正系数;

c_i ——某种织物的幅宽可比修正系数。

H.2 修正系数

由于产品纤维种类不同, 织物组织规格不同以及厚薄不同, 其质量也不相同, 考虑上述规定:

(1) 织物质量可比修正系数 b 值:

标准品坯布质量 (10.0kg-14.0kg) /100m 为 1.00;

14.0kg/100m < 织物质量 ≤ 20.0kg/100m 时为 1.05;

20.0kg/100m < 织物质量 ≤ 30.0kg/100m 时为 1.10;

30.0kg/100m < 织物质量 ≤ 40.0kg/100m 时为 1.15;

40.0kg/100m < 织物质量 ≤ 50.0kg/100m 时为 1.20;

织物质量 > 50.0kg/100m 时为 1.25。

(2) 织物幅宽可比修正系数 c 值:

织物幅宽 ≤ 152cm 时为 1.00;

152cm < 织物幅宽 ≤ 228cm 时为 1.10;

228cm < 织物幅宽 ≤ 280cm 时为 1.20;

280cm < 织物幅宽 ≤ 340cm 时为 1.30;

织物幅宽 > 340cm 时为 1.40。

附录 I
(资料性附录)
基准桑蚕、柞蚕丝织物产量的计算

1.1 计算公式

基准桑蚕、柞蚕丝织物产量的计算见式 (I.1):

$$Q=a \times b \times c \cdots \cdots \cdots (I.1)$$

式中:

- Q ——折算成标准品的产量;
- a ——企业实际产品统计产量;
- b ——重量可比修正系数;
- c ——宽幅产品可比修正系数;

1.2 修正系数

由于产品纤维种类不同、织物组织规格不同以及厚薄不同,其重量也不相同,考虑上述情况后,规定:

- A) 织物重量可比修正系数 b 值:
 - 织物重量 $\leq 6.0\text{kg}/100\text{m}$ 为 1.00;
 - $6.0\text{kg}/100\text{m}<\text{织物重量}\leq 8.0\text{kg}/100\text{m}$ 时为 1.05;
 - $8.0\text{kg}/100\text{m}<\text{织物重量}\leq 14.0\text{kg}/100\text{m}$ 时为 1.10;
 - $14.0\text{kg}/100\text{m}<\text{织物重量}\leq 20.0\text{kg}/100\text{m}$ 时为 1.15;
 - $20.0\text{kg}/100\text{m}<\text{织物重量}\leq 26.0\text{kg}/100\text{m}$ 时为 1.20;
 - 织物重量 $>26.0\text{kg}/\text{hm}$ 时为 1.25。
- b) 织物幅宽可比修正系数 c 值:
 - 织物幅宽 $\leq 114\text{cm}$ 时为 1.00;
 - $114\text{cm}<\text{织物幅宽}\leq 152\text{cm}$ 时为 1.5;
 - $152\text{cm}<\text{织物幅宽}\leq 228\text{cm}$ 时为 2.0;
 - $228\text{cm}<\text{织物幅宽}\leq 280\text{cm}$ 时为 2.5;
 - $280\text{cm}<\text{织物幅宽}\leq 340\text{cm}$ 时为 3.0;
 - 织物幅宽 $>340\text{cm}$ 时为 3.5。

附录 J

(资料性附录)

涤纶长丝织物和锦纶长丝标准品产量的计算

涤纶长丝织物和锦纶长丝织物的实际产量应折算成标准品产量计算,将标准品折合系数定为 1。标准品坯布幅宽为 170cm,纬丝线密度为 77.78 dtex,纬丝捻度为 10 T/cm,纬丝种类为全拉伸丝(FDY),纬密为 40 根/cm,采用浆丝工艺。

当涤纶长丝织物和锦纶长丝织物为非标准品时,可根据织物幅宽、纬丝线密度、纬丝捻度、纬丝种类、纬密和加工工艺等按照标准品进行折算。

标准化纤长丝织造产品产量按式(J.1)计算:

$$Q=a \times b \times c \times d \times e \times f \times (g/40) \cdots \cdots (J.1)$$

式中:

Q ——化纤长丝织造产品标准品产量;

a ——化纤长丝织造产品实际统计产量;

b ——幅宽可比修正系数;

c ——纬丝线密度可比修正系数;

d ——纬丝捻度可比修正系数;

e ——纬丝(纱)种类可比修正系数;

f ——浆丝产品可比修正系数。

g ——产品纬密(根/cm),设定标准品纬密为 40 根/cm;则“ $g/40$ ”为纬密可比修正系数。

由于产品纤维种类不同,织物组织规格不同,加工工艺不同,产品用水量也不相同,考虑上述情况后,规定:

a) 幅宽可比修正系数 b 值:

——标准品坯布幅宽为 170cm;

——坯布幅宽 ≤ 170 cm 为 1.00;

—— $170\text{cm} < \text{坯布幅宽} \leq 230\text{cm}$ 为 1.10;

—— $230\text{cm} < \text{坯布幅宽} \leq 280\text{cm}$ 为 1.20;

—— $280\text{cm} < \text{坯布幅宽} \leq 340\text{cm}$ 为 1.30;

——坯布幅宽 $> 340\text{cm}$ 为 1.40。

b) 纬丝线密度可比修正系数 c 值:

——标准品纬丝线密度为 77.78dtex;

——纬丝线密度 $\leq 66.67\text{dtex}$ 为 0.90;

—— $66.67\text{dtex} < \text{纬丝线密度} \leq 88.89\text{dtex}$ 为 1.00;

—— $88.89\text{dtex} < \text{纬丝线密度} \leq 222.22\text{dtex}$ 为 1.10;

—— $222.22\text{dtex} < \text{纬丝线密度} \leq 333.33\text{dtex}$ 为 1.20;

—— $333.33\text{dtex} < \text{纬丝线密度} \leq 666.67\text{dtex}$ 为 1.30;

——纬丝线密度 $> 666.67\text{dtex}$ 为 1.40。

c) 纬丝捻度可比修正系数 d 值:

——标准品纬丝捻度为 10T/cm;

——标准品纬丝捻度 ≤ 10 T/cm 为 1.00;

—— 10 T/cm<纬丝捻度 ≤ 20 T/cm 为 1.05;

——纬丝捻度 > 20 T/cm 为 1.10。

d) 纬丝(纱)种类可比修正系数 e 值:

——标准品纬丝为全拉伸丝(FDY);

——拉伸变形丝(DTY)、空气变形丝(ATY)、包覆丝、复合丝、人造丝、高收缩丝和涤棉等为

1.05;

——海岛丝、人造棉等为 1.15

e) 家丝产品可比修正系数 f 值:

——标准品为浆丝产品;

——非浆丝产品为 0.90。

附录 K
(资料性附录)
锦纶 6 折算标准品的计算

单位时间内，按照产品数量核算的锦纶 6 的折标准品产量按式 (K.1)：

$$Q = \sum (Q_i \times k) \dots\dots\dots (K.1)$$

式中：

- Q ——折算成标准品的产量，单位为 t；
- Q_i ——不同规格锦纶 6 的产量，单位为 t；
- k ——折标准产品系数，锦纶 6 长丝按表 N.1 选取。

表 K.1 锦纶 6 长丝折标准品系数

产品名称	标准品 基准值 (dtex)	k 值	
		当线密度 d 小于或等于基准值时	当线密度 d 小于或等于基准值时
锦纶 6 民用长丝	77.8	77.8/d	1
锦纶 6 工业用长丝	1110	1110/d	1

附录 L
(资料性附录)
掺外加剂时混凝土用水定额的计算

掺外加剂时混凝土用水定额的计算按公式 (L.1):

$$m_{wa}=m_{w0} (1- \beta) \cdots \cdots \cdots (L.1)$$

式中:

m_{wa} —掺外加剂混凝土每立方米混凝土的用水定额, 单位: m^3 ;

m_{w0} —未掺外加剂混凝土每立方米混凝土的用水定额, 单位: m^3 ;

β —外加剂的减水率, 单位 (%).

附录 M
(资料性附录)
金属船舶修正总吨年产量的计算方法

M.1 概述

因金属船舶的制造周期较长，下单后在制造过程已取用部分工业用水，但有的当年不能交付的船，以中间产品的形式存在。因此，企业实际修正总吨年产量按当年在内前 3 年的完工量平均值进行折算。

M.2 计算方法

M.2.1 总吨

各类船舶总吨按式 (P.1)：

$$GT=DWT\times C \quad \cdots \cdots \cdots (M.1)$$

式中：

GT ——总吨，单位为 t；

DWT ——载重吨，单位为 t；

C ——转换系数。

各类船舶对应的转换转换系数 C 按表 M.1 选取。

表 M.1 转换系数 C 取值

船舶载重吨 t	船舶种类					
	原油船 成品油船 化学品船	液化气船 (LPG、LNG)	散货船	集装箱船 滚装船 小汽车运输船	杂货船 冷藏船	驳船
5000 以下	0.64	0.80	0.76	0.66	0.65	0.51
5000~10000	0.63	0.80	0.68	0.76	0.68	0.62
10000~30000	0.63	0.85	0.65	0.87	0.83	—
30000~50000	0.63	0.90	0.61	1.00	1.00	—
50000~80000	0.59	1.50	0.55	1.10	—	—
80000~150000	0.53	—	0.55	—	—	—
150000~250000	0.50	—	0.51	—	—	—
250000 以上	0.50	—	—	—	—	—

注：其他货船、客船、海峡渡船、渔船和其他非货运船的转换系数定为 1。

M.2.2 修正总吨

各类船舶修正总吨按式 (M.2)：

$$CGT=A\times GT^B \quad \cdots \cdots \cdots (M.2)$$

式中：

CGT ——修正总吨，单位为 t；

A ——船舶种类影响系数；

GT ——总吨，单位为 t；

B ——船舶吨位影响系数。

各类船舶对应的影响系数 A 、 B 的取值按表 P.2 选取。

表 M.2 影响系数 A、B 的确定

船舶种类	船舶种类影响系数 A	船舶吨位影响系数 B
油船（双壳）	48	0.57
化学品船	84	0.55
散货船	29	0.61
兼用船	33	0.62
杂货船	27	0.64
冷藏船	27	0.68
全集装箱船	19	0.68
滚装船	32	0.63
小汽车运输船	15	0.70
液化石油气船（LPG）	62	0.57
液化天然气船（LNG）	32	0.68
海峡渡轮	20	0.71
客船	19	0.67
渔船	24	0.71
其他非载运船	46	0.62

M.2.3 修正总吨年产量

$$Q_n = \frac{CGT_{n-2} + CGT_{n-1} + CGT_n}{3} \dots\dots\dots (M.3)$$

式中：

Q_n ——企业第 n 年的金属船舶修正总吨年产量折算值，单位为 t；

CGT_n ——企业第 n 年的金属船舶修正总吨完工量，单位为 t。